FABRIQUE D'OUTILS MONTÉS
A TRAVAILLER LE BOIS

MAISON LEMAINQUE
H. ANDRÉ SUCC^R

USINE A MONTRY PAR ESBLY
(Seine & Marne)

BUREAUX & MAGASINS
15 Rue de la Forge Royale
PARIS

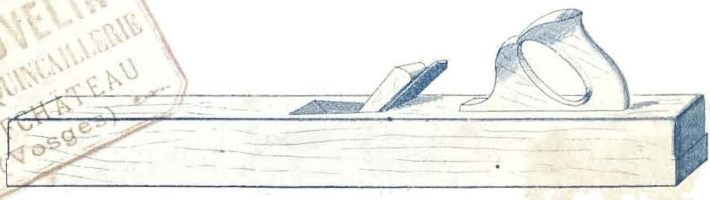
ALBUM 1911

TÉLÉPHONE 907-91

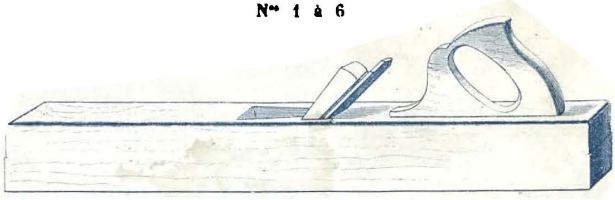
OUTILS POUR MENUISIERS & ÉBÉNISTES

NOTA. — Les abréviations (AF.) signifient **Acier fondu.**
id. (C.F.S.) — **Contre fer simple.**
id. (D.L.V.) **Contre fer à double longue vis.**

P. ROUVELIN
FERS & QUINCAILLERIE
NEUFCHATEAU
(Vosges)



Nos 1 à 6

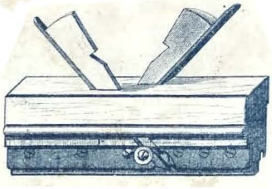


AFFUTAGES

(L'affûtage est composé d'une varlope fer de 48 à 54 m/m et d'un riflard fer de 40 ou 42) m/m
Pour les largeurs supérieures, voir **"Varlopes seules"** *et* **"Riflards seuls"**

Nos		Charme	Cormier
1	Fers aciérés qualité ordinaire, C. F. S . .	10. »	14.50
2	Fers AF., C. F. S., Peugeot	10.50	15. »
3	Fers AF., D. L. V., —	11.50	17. »
4	Fers AF., D. L. V., Peugeot de choix . . . . . depuis.		19. »
5	Fers AF., D. L. V., égale épaisseur, Peugeot de choix —		20. »
6	Fers AF., anglais D. L. V., Sorby, de choix . . —		22. »

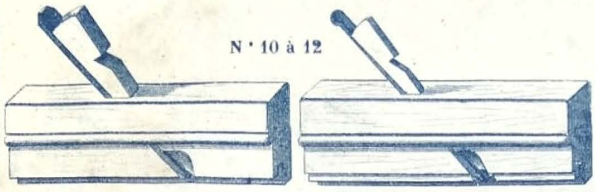
BOUVETS en 1 morceau, languette fer



Nos 7 à 9

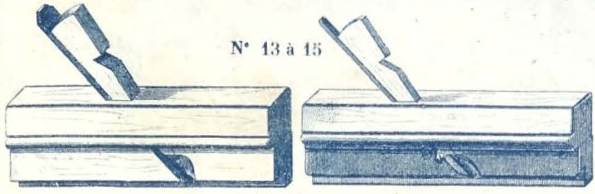
Nos		Charme	Cormier
7	Pour bois de 6 à 14 m/m	3.25	4. »
8	— 16 à 20 m/m	3.50	4.25
9	Pour rainer toutes largeurs de 6 à 12 m/m . . .	—	4.25

BOUVETS en 2 morceaux languette bois



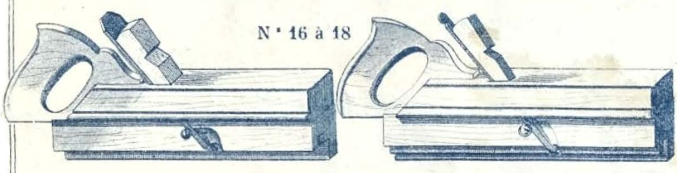
N°s		Charme	Cormier
10	p^r bois de 20 à 24 m/m	3.75	4.50
11	— 26 à 30 »	4. »	4.75
12	— 32 à 34 »	4.25	5. »

BOUVETS en 2 morceaux, languette fer



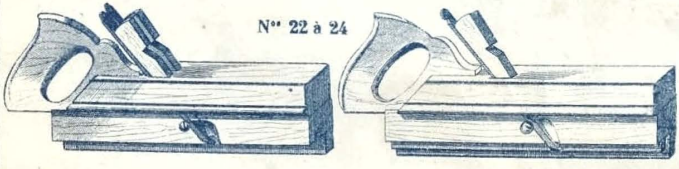
N°s		Charme	Cormier
13	p^r bois de 20 à 24 m/m	4.50	5.25
14	— 26 à 30 »	4.75	5.50
15	— 32 à 34 »	5. »	5.75

BOUVETS A POIGNÉE en 2 morceaux, à 2 fers, languette en bois



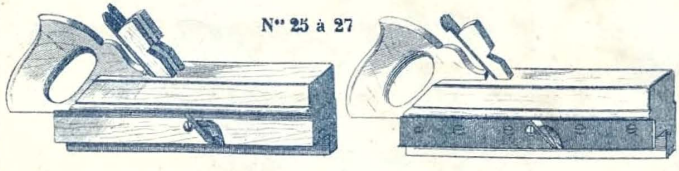
N°s		Charme	Cormier
16	p^r bois de 24 à 30 m/m	7.50	9. »
17	— 32 à 34 »	8. »	9.50
18	— 36 à 40 »	8.50	10. »

BOUVETS A POIGNÉE en 2 morceaux, 3 fers languette bois



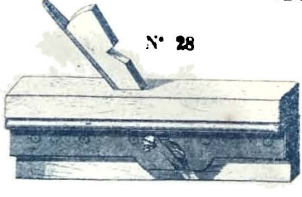
N°s		Cormier
22	p^r bois de 24 à 30 m/m	10.50
23	— 32 à 34 »	10.75
24	— 36 à 40 »	11 »

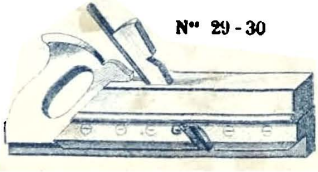
BOUVETS A POIGNÉE en 2 morceaux, 3 fers, languette fer



N°s		Cormier
25	p^r bois de 27 à 30 m/m	11.50
26	— 32 à 34 »	11.75
27	— 36 à 40 »	12. »

BOUVETS A RAINER OU A BATIR

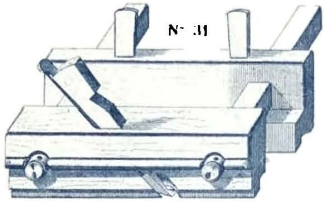




N°s		Cormier
28	lang. fer, fer de 6 ou 7 m/m	3.50
29	— bois debout	4. »
30	— avec poig.	5.50

BOUVET de deux pièces

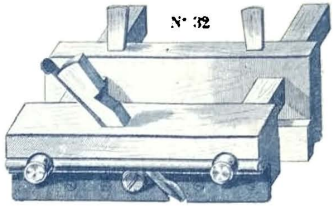
tiges carrées languette en bois



N°		Charme	Cormier
31	Avec 1 fer de 6 à 14 m/m	6. »	7. »
	Le même, avec poignée	—	9. »

BOUVET de deux pièces

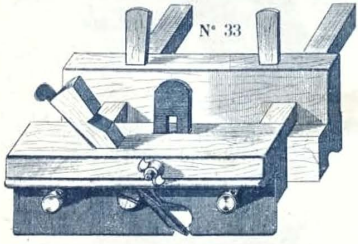
tiges carrées languette fer



N°		Charme	Cormier
32	Avec 1 fer de 6 à 14 m/m	7.50	9. »
	Le même, avec poignée	—	11. »

BOUVET de deux pièces

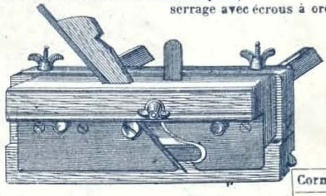
à approfondir, descente à T



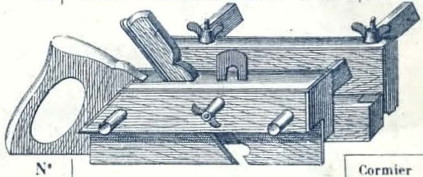
N°		Charme	Cormier
33	Avec 1 fer de 6 à 14 m/m.	10. »	12. »
	Le même, avec poignée.	—	14. »

BOUVET de deux pièces

à approfondir, descente à T, conduit à joint, serrage avec écrous à oreille



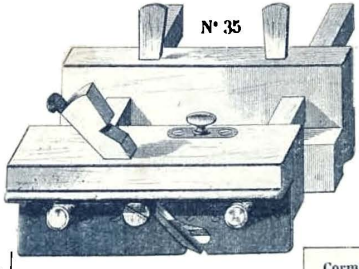
N°		Cormier
34	Avec 1 fer de 6 à 14 m/m . .	14.50



N°		Cormier
34 bis	*Le même*, a poignée. . .	16.50
34 ter	*Le même*, avec descente à pompe cuivre et 6 fers élégis de 4 à 14 sans poignée. . .	22. »

BOUVET de deux pièces

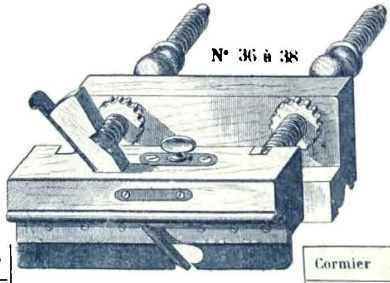
à approfondir descente à pompe, tiges carrées



N°		Cormier
35	Avec 1 fer de 6 à 14 m/m . .	14.50
	Avec 6 fers élégis de 4 à 14 m/m en plus.	5. »

BOUVET de deux pièces

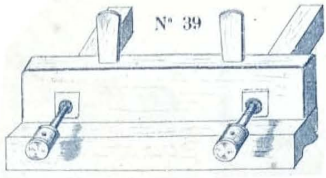
à approfondir, descente à pompe, tiges à vis



N°		Cormier
36	Avec 6 fers élégis de 4 à 14 m/m	20. »
37	*Le même*, avec tiges à vis fer.	22. »
38	Tiges à vis bois, pompe fer. avec 6 fers élégis de 4 à 14 m/m	18. »
	Avec poignée, en plus. .	2. »

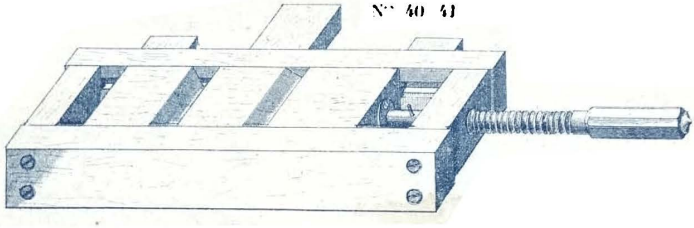
Nota. — *Tous les bouvets à approfondir avec poignée valent 2 fr. la pièce en plus*

Conduit de BOUVET de 2 pièces avec tiges carrées



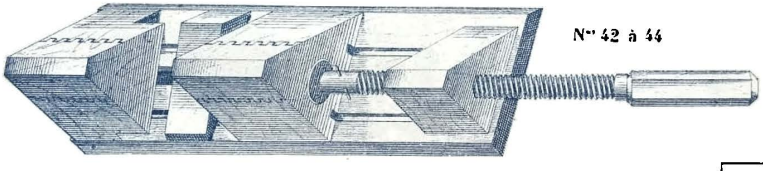
N°		
39	Avec 2 vis tête lanterne, en charme .	3.50
	— en cormier	4.25

BOITES A RECALER, plates



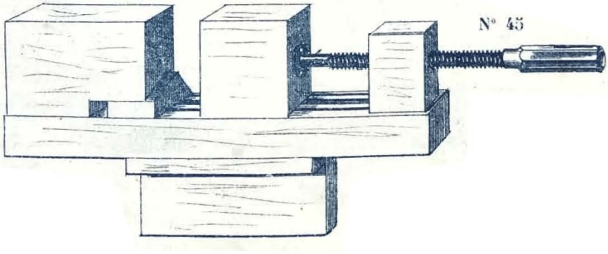
N°			
40	A 2 coupes, vis avec rainure pour le rappel	12. »	NOTA — Les **Boîtes à recaler** plates
41	A 3 coupes, — .	13. »	Avec queue pour le valet, valent en plus. 1. »
			Avec ferrure à la vis, valent en plus. . 1. »

BOITES A RECALER, triangulaires



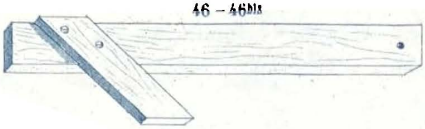
N°		Charme
42	A 2 coupes (équerre et onglet).	16. »
43	A 2 coupes (onglet et 1/2 onglet)	19. »
44	A 3 coupes (équerre, onglet et 1/2 onglet) .	20. »

BOITES A RECALER, carrées

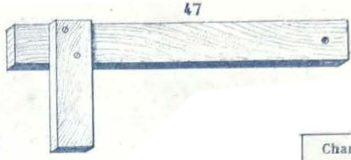


N°		Charme
45	A 3 coupes, dites « Nouveau Modèle » . .	20. »

46 – 46bis



47

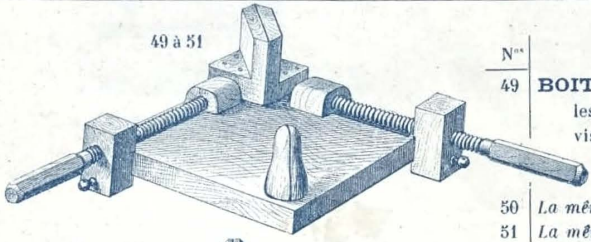


N°		Charme
46	**BOIS à dresser** d'onglet	2. »
46bis	— — 1/2 onglet.	2. »
47	— — d'équerre	2. »

N° 48

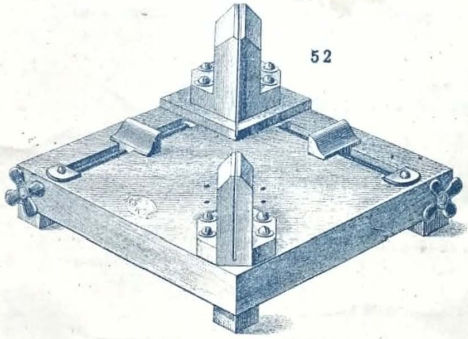
N°		
48	**BOITE** pour scier et clouer les cadres petit modèle, vis bois .	3.50

49 à 51



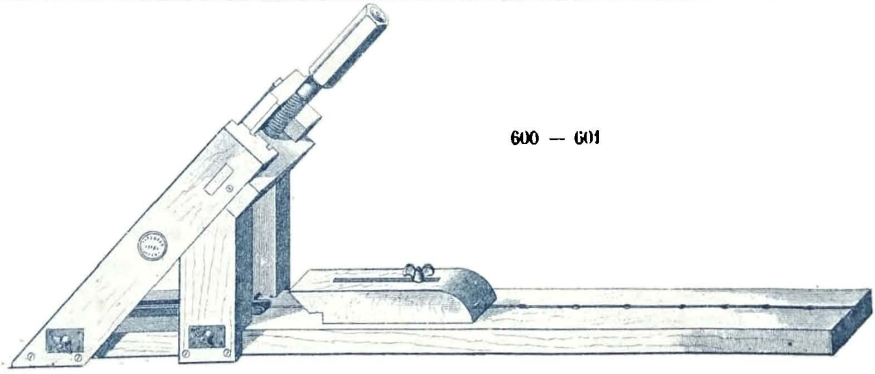
N°		
49	**BOITE** pour scier et clouer les cadres, grand modèle, vis bois	6. »
50	*La même*, garnie cuivre . .	10. »
51	*La même*, garnie glaces . .	12. »

52

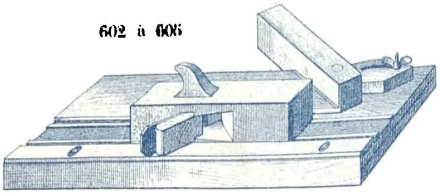


N°		
52	**BOITE** pour scier, coller ou clouer les cadres, vis en fer, dite « *Presse Idéale* ». . .	5.95

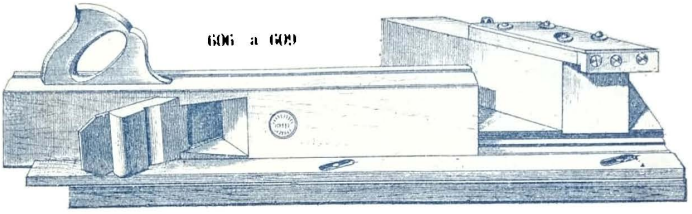
600 — 601



N°		
600	**BOITE à recaler** les moulures de grands cadres, sans guide, en charme .	22. »
601	— — — — avec guide en fer à vis de rappel	33. »

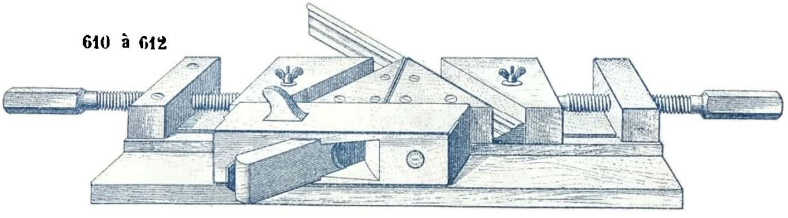


602	**Bois à dresser** à coulisses avec son rabot en cormier sans poignée fer simple AF de 50m/m.	22. »
603	*Le même*, sans poignée, avec fer de 60m/m	27. »
604	*Le même*, avec fer de 65m/m, à poignée	33. »
605	— — 75m/m —	38. »



606	**Bois à dresser**, avec coulisses et son rabot, en cormier, avec poignée fer AF de 80 m/m.	45. »
607	— — — — — — 100 »	50. »
608	— — en acier et son rabot en cormier à poignée, garni acier, fer simple AF, de 80 m/m	75. »
609	*Le même*, avec fer simple AF de 100	85. »

Boîtes pour encadrement

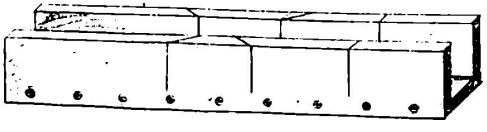


610	Pour couper, dresser, coller et clouer les cadres, de 4 c/m de large, en hêtre . . .	30. »
611	— — — — — 8 — — . . .	40. »
612	— — — — — 12 — — . . .	50. »
613	Rabot spécial en cormier pour boîtes de 4 c/m	5. »
614	— — — 8	5.50
615	— — — 12	6 »

N° 53 BOITES à couper les onglets ordinaires
(2 coupes : équerre et onglet)

Long' × Larg' c/m	30×4 1/2	35×5	40×6	45×7	50×8	60×10	70×11
Prix....	1.»	1.20	1.40	1.65	2. »	2.60	3.25

53 – 54 – 55

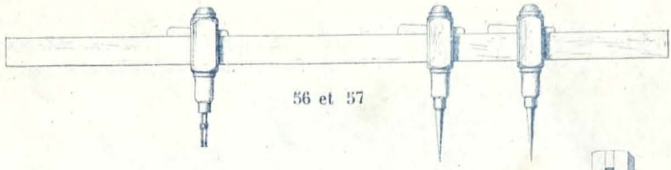


N° 54 BOITE à couper les onglets
garnies (2 coupes)

c/m.	50×8	60×10	70×11	80×12
Garnies cuivre	19.»	22. »	26. »	30. »
— glaces	21.»	25. »	29. »	33. »

N° 55 BOITES p^r encadreurs (3 coupes)

c/m	80×14	100×16
Garnies cuivre .	32. »	36. »
— glaces . .	35. »	40. »



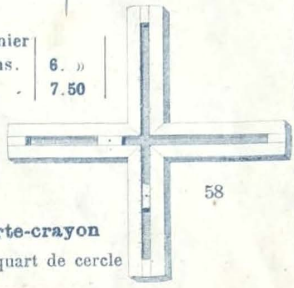
56 et 57

59 à 66

N° 56 **COMPAS à verge,** tige en hêtre, à 3 têtes cormier dont 2 à pointe et 1 à porte-crayon, serrage avec coins. . . . . 6. »

N° 57 *Le même*, serrage à vis 7.50

N° 58 **BOITES pour compas** à verge pour tracer les ovales, en charme . . . . . 4. »

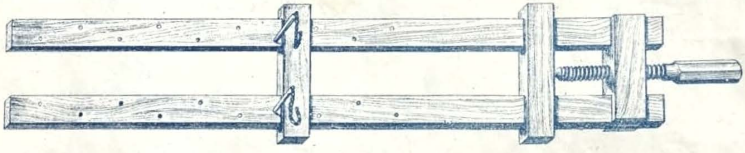


58

COMPAS, 2 pointes ou 1 pointe et porte-crayon

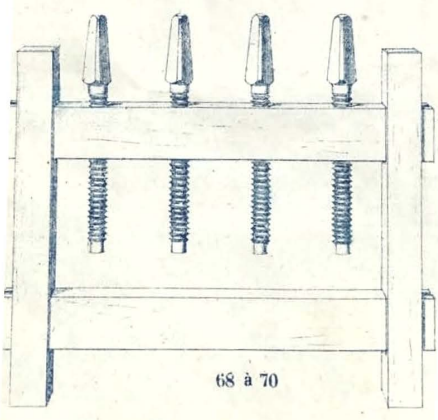
Sans quart de cercle — Avec quart de cercle

N°		Charme	Cormier	N°		Charme	Cormier
59	longueur 50m/m	6. »	6.75	63	longueur 60m/m	9.75	10.75
60	— 60	6.50	7.25	64	— 70	11. »	12. »
61	— 70	7. »	8. »	65	— 80	12. »	13. »
62	— 80	7.75	9. »	66	— 100	13. »	14. »

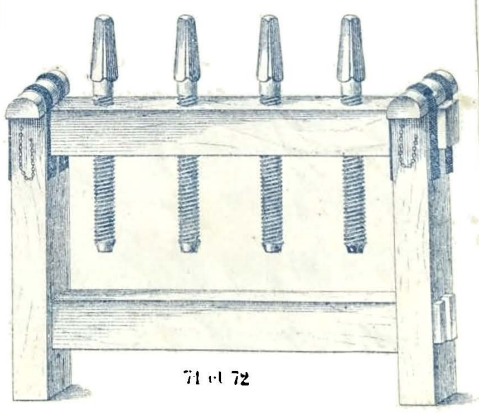


67

N° 67 **CHASSIS ou Serre-Joint** à 2 branches pour coller les panneaux
Serrage 125 cm, en charme. . . . 7.50



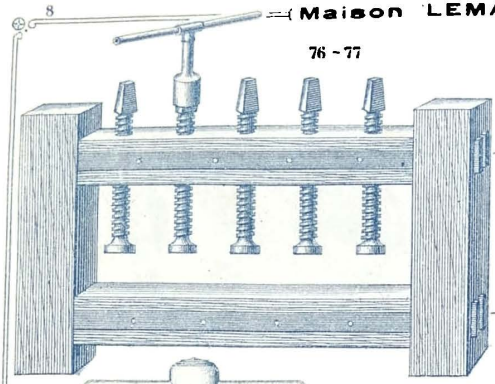
68 à 70



71 et 72

N°	CHASSIS a plaquer, hêtre	
68	de 65 cm avec 4 vis de 35 m/m .	12. »
69	de 80 — 5 — 40 — .	17. »
70	de 100 — 6 — 40 .	24. »

N°	CHASSIS à plaquer, hêtre avec traverse du haut mobile	
71	de 65 cm avec 4 vis de 35 m/m .	20.
72	de 80 5 40 .	25. »
72	de 100 6 40 .	33. »



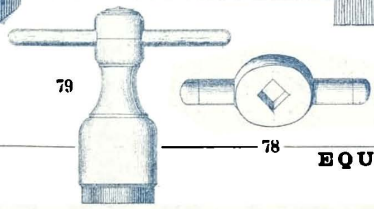
CHASSIS A PLAQUER

en hêtre, vis en bois ou en fer, renforcés par des bandes d'acier de chaque côté des traverses (haut et bas)

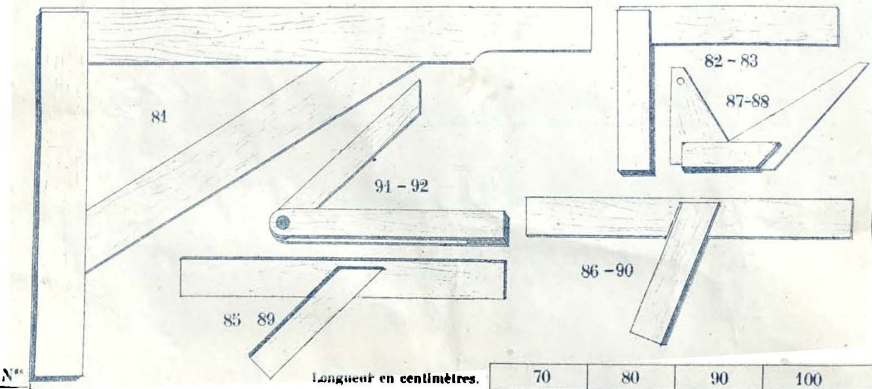
N°		
74	Larg' intérieure 100 c/m, 6 vis bois	60. »
75	— 120 — 7 —	75. »
76	— 100 — 6 vis fer	120. »
77	— 120 — 7 —	145. »

CLES DE CHASSIS

N°		
78	Ordinaire en charme.	1.50
79	Tête avec virole en fer . . .	4. »
80	En fer forgé, à douille, pour vis fer	10. »



EQUERRES



N°		Longueur en centimètres.	70	80	90	100
81	**A écharpe**, cormier..		4.25	5. »	5.50	6. »

	Longueur en centimètres.	12	15	20	25	30	35	40	45	50	60
82	**Droites** ordinaires cormier .	0.55	0.60	0.65	0.75	0.85	1 10	1.30	1 50	2. »	2.50
83	**Droites** garnies cuivre, à lames d'acier										
	Longueur en centimètres	12	15	17	20	22	25	28	30	35	40
	Prix . . .	2. »	2.25	2.50	2.75	3. »	3.25	3.50	3.75	4.25	5. »

N°		Longueur.	40 c/m
85	**D'onglet** pour ébénisie, cormier. .		1.30
86	**1/2 onglet** — — .		1.30

		Longueur en centimètres.	22	25	27
87	**D'onglet** pour menuisier, cormier.		1.25	1.25	1.25

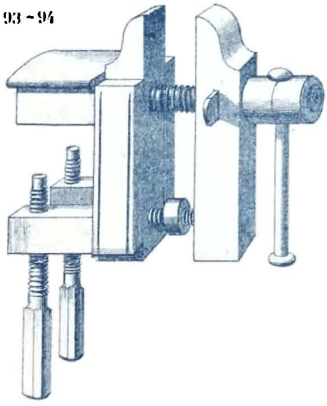
		Longueur en centimètres	17	19	22	25
88	**D'onglet** à lame d'acier.		5. »	5 50	6. »	6.50

		Longueur	36 c/m
89	**D'onglet** à lame d'acier.		7. »
90	**1/2 onglet** —		7. »

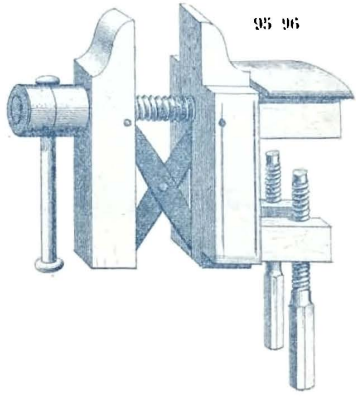
		Longueur en centimètres.	20	24	28	32
91	**Fausse-équerre**, cormier, lame bois. . . .		1. »	1. »	1.25	1.25
92	— — lame acier . . .		2. »	2. »	2.50	2.50

ETAUX

93-94



95-96

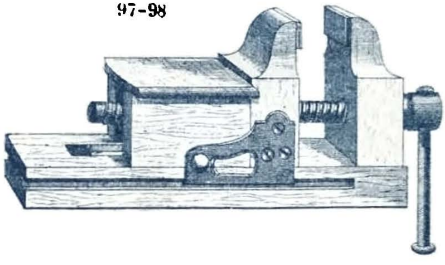


N°		Charme
93	A deux presses, vis bois et vis de rappel bois .	8. »
94	A deux presses, vis fer et vis de rappel fer . .	13. »

N°		Charme
95	A deux presses, vis bois et croisillon fer forgé . .	9. »
96	A deux presses, vis fer et croisillon fer forgé .	14. »

ETAUX PARALLÈLES

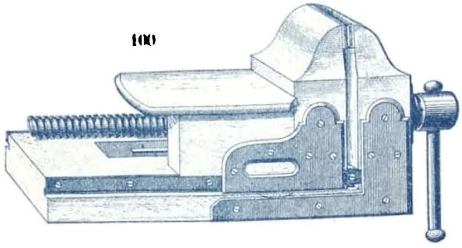
97-98



N°		
97	Parallèle à chariot, vis fer, écrou fer forgé, plaques en fer, garni de buffle et de liège	15. »
98	Parallèle à chariot, vis fer, écrou fer forgé, plaques en cuivre, garni de buffle et de liège . .	17. »
	Les mêmes, avec équerres en fer, consolidant la mâchoire de devant, en plus	3. »

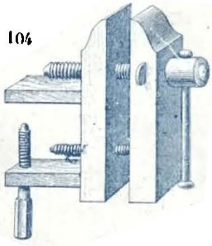
99.

N°	
99	**BOULON** de dessous d'étau de sculpteur, écrou à oreille, contre-écrou en bois tourné, seul 1.50



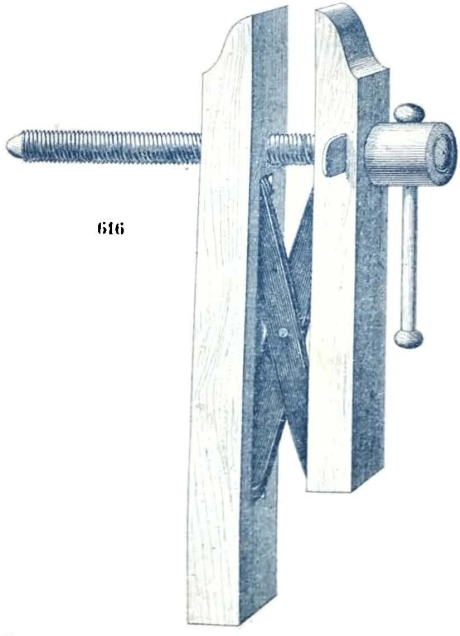
N°		
100	**ETAU** parallèle à charlot, vis fer, écrou fer forgé, plaques cuivre, équerres en fer, mâchoires garnies de buffle et liège, vis de dessous en fer, écrou fer forgé, grand modèle pour modeleurs . .	25. »
101	**Garnitures** d'étaux de sculpteur (buffle et liège)	0.25

N°		
102	**ETAU à main**, cormier, 10 centim. long.	4. »
103	— — — 12 — — .	4.50



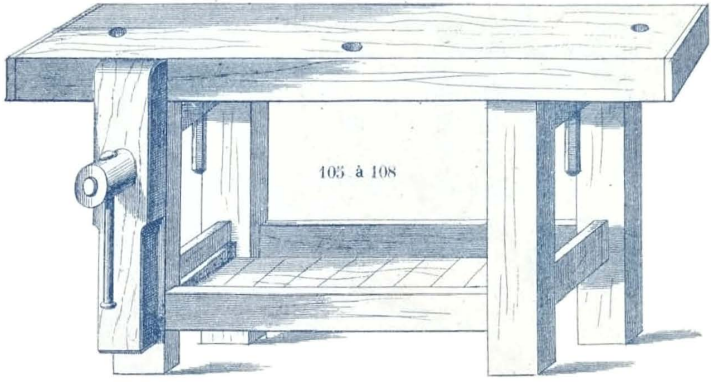
N°	
104	**ETAU pour amateur**, vis bois Prix. . 5. »

ETAU DE FORMIER



N°		
616	Avec vis bois de 60 c/m sous la tête, croisillon fer forgé . .	17. »
	Avec vis bois de 70 c/m sous la tête, croisillon fer forgé . . .	20. »
	Avec vis fer de 50 c/m sous la tête, croisillon fer forgé . .	20. »
	Avec vis fer de 60 c/m sous la tête, croisillon fer forgé .	25. »

ETABLIS DE MENUISIER. ORDINAIRES



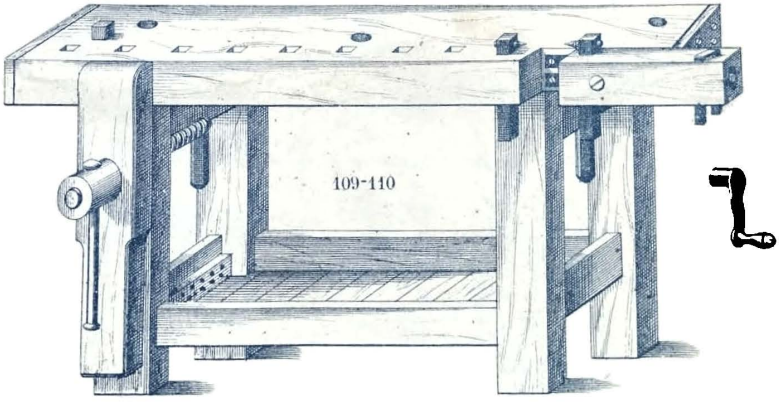
N°					
105	Pour enfants, vis bois. avec valet fer forgé et maillet.				
	Longueur en centimètres. . .	60	70	80	90
	Prix . .	11.75	13.25	15.75	18.25

	Longueur en centimètres.	100	125	150
106	Légers, dits bidets, pour la ville, vis en bois . . .	24. »	26. »	28. »

	Longueur en centimètres.	125	150	175	200	225	250	275	300
107	Menuisiers, ordinaires, vis en bois	31. »	35. »	40. »	45. »	50. »	56. »	63. »	75 »
108	Menuisiers, ordinaires, vis en fer.	35. »	40. »	45. »	51. »	56. »	63. »	70. »	82. »

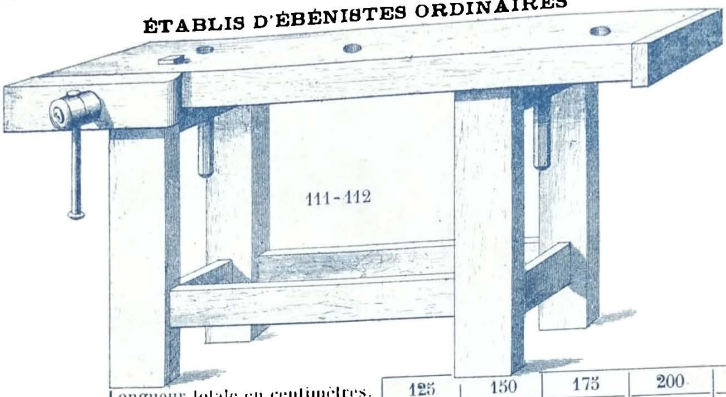
ETABLIS DE MENUISIER MONTÉS

avec **Presse Parisienne**, brevetée S. G. D. G.



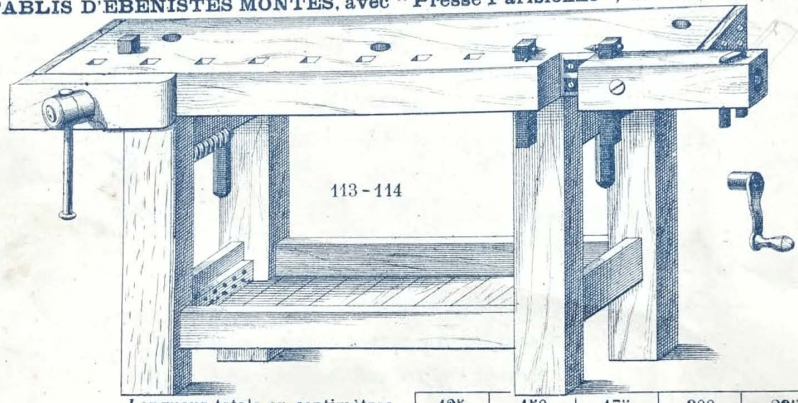
N°	Long. en centimètres.	125	150	175	200	225	250	275	300
109	Avec vis bois	59. »	64. »	68. »	72. »	78. »	85. »	92. »	106. »
110	Avec vis fer	68. »	69. »	73. »	78. »	84. »	92. »	99. »	113. »

ÉTABLIS D'ÉBÉNISTES ORDINAIRES



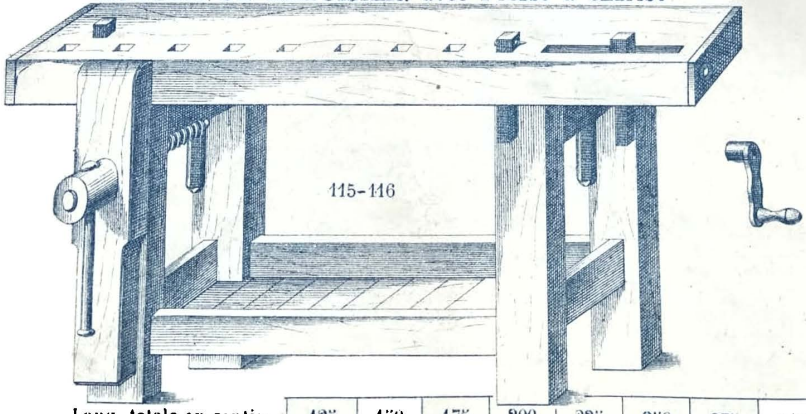
N°	Longueur totale en centimètres.	125	150	175	200	225
111	Avec vis bois.	38. »	42. »	47. »	52. »	60. »
112	Avec vis fer .	46. »	50. »	55. »	61. »	69. »

ÉTABLIS D'ÉBÉNISTES MONTÉS, avec "Presse Parisienne", brevetée S.G.D.G



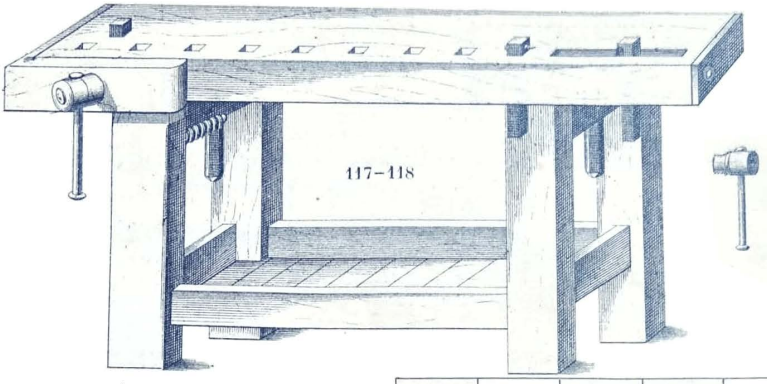
N°	Longueur totale en centimètres.	125	150	175	200	225
113	Avec vis bois.	68. »	72. »	77. »	82. »	90. »
114	Avec vis fer	76. »	80. »	85. »	91. »	99. »

ÉTABLIS DE MENUISIER, avec Presse à chariot



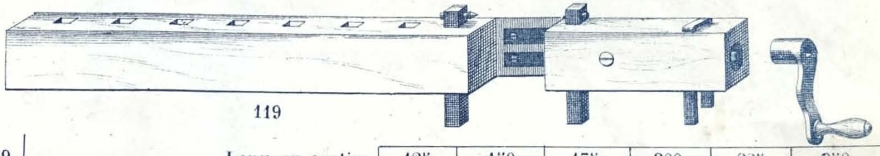
N°	Long. totale en centim.	125	150	175	200	225	250	275	300
115	Avec vis bois . .	59. »	64. »	68. »	72. »	78. »	85. »	92. »	106. »
116	Avec vis fer	62. »	69. »	72. »	78. »	84. «	92. »	99. »	113. »

ÉTABLIS D'ÉBÉNISTES, avec Presse à chariot

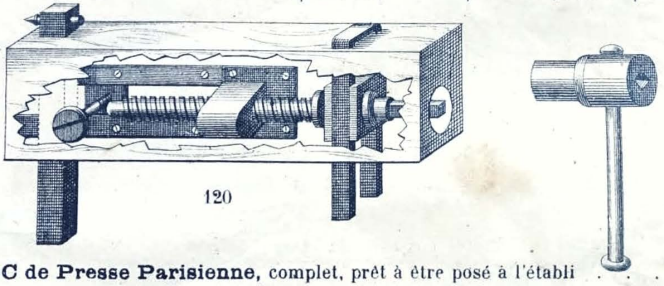


N°	Longueur totale en centimètres	125	150	175	200	225
117	Avec vis bois .	68. »	72. »	77. »	82. »	90. »
118	Avec vis fer .	76. »	80. »	85 »	91. »	99. »

ALAISE avec Presse Parisienne brevetée, pour établi

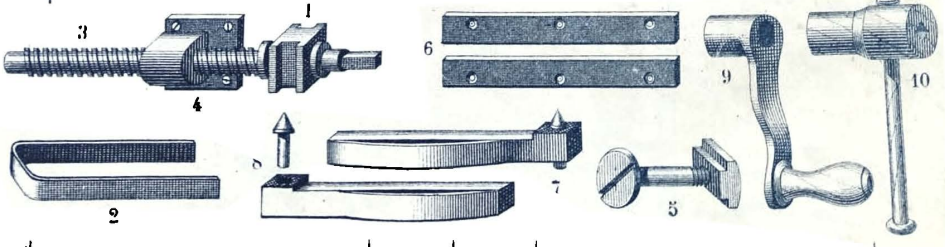


119	Long. en centim.	125	150	175	200	225	250
	Prix. . .	33. »	34. »	35. »	36. »	38. »	40. »



120 **BLOC de Presse Parisienne**, complet, prêt à être posé à l'établi . . . . . 23. »

121 **PIÈCES détaillées de la Presse Parisienne**



N°			N°		
1	Contre-écrou formant rappel . .	1 80	6	Règles en fer dressées pour coulisses de l'écrou à T, la paire . .	1.80
2	Fourchette en fer forgé	1.20	7	Poteaux à ressort, fer forgé, la paire	6. »
3	Grosse vis en fer avec 2 rondelles cuivre.	6. »	8	Goupilles en fer pour poteaux —	0.60
4	Écrou pour la vis fer.	4.65	9	Manivelle ordre, poignée en bois. .	3. »
5	Boulon avec écrou à T . . .	1.20	10	Manivelle tournée avec boulon fer.	3. »

ACCESSOIRES POUR ETABLIS

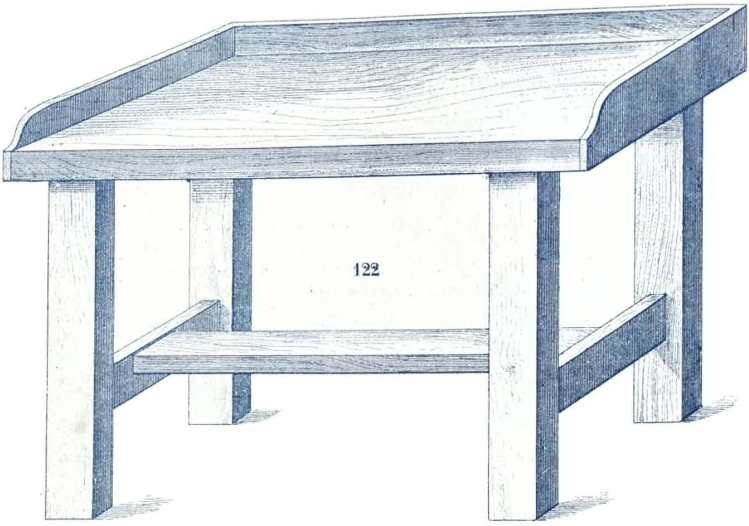
Chaque établi est livré aux prix indiqués ci-dessous, tel qu'il figure sur l'album : les prix sont augmentés des sommes ci-dessous pour :

1° Fourniture d'une crémaillère en fer, posée	2.50
2° Un tiroir en hêtre, posé	3. »
3° Une grille en fer au crochet de l'établi . . .	1.50
4° Un valet en fer forgé	3. »

N° 122

ETABLIS DE MÉCANICIEN, MONTEUR, SERRURIER

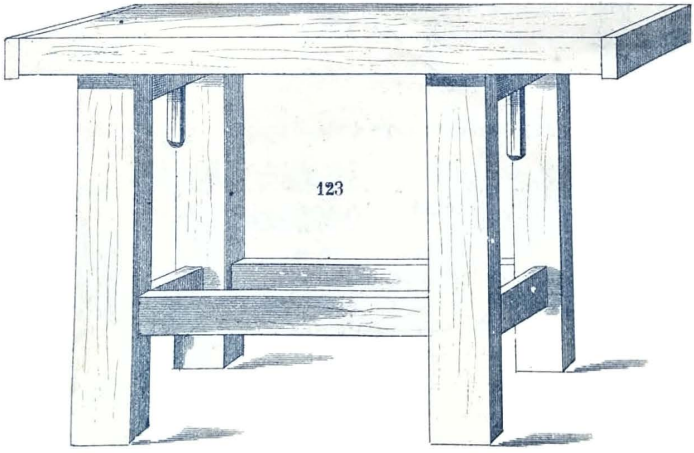
Bois de hêtre, dessus avec entourage



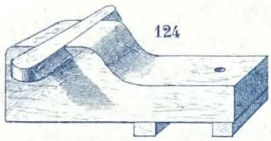
Longueur totale en centimètres. Largeur 50 centimètres. Prix.	100	125	150	175	200
	21. »	25. »	30. »	35. »	40. »

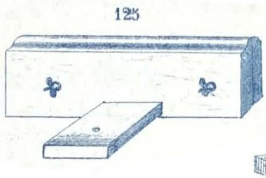
N° 123

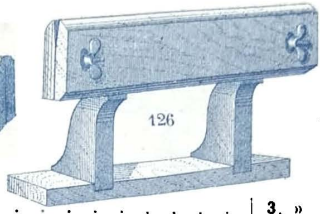
ETABLIS DE SCULPTEURS



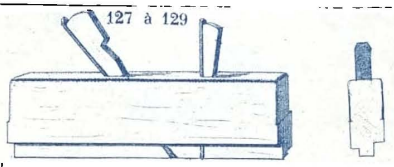
Longueur en centimètres.	100	125	150	175	200
Prix. .	24. »	28. »	33. »	38. »	44. »

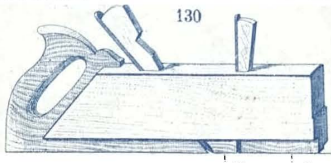




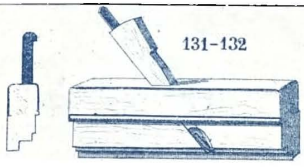


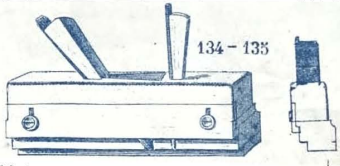
N°s		
124	**Entaille à limer les scies** en hêtre avec coin	3. »
125	— — — avec vis de pression, écrous à oreilles, charme	4.50
126	— — — avec vis de pression, écrous à oreilles, hêtre, avec console	7. »





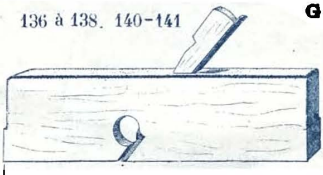
N°s		Charme	Cormier
127	**Entailles de Tablettes** (outil pour) avec grain d orge de 14 à 16°/° sans poig.	3.25	3.75
128	— — — — 17 à 19 » —	3.50	4. »
129	— — — — 20 à 24 » —	4. »	4.50
130	— — — — 25 à 30 » avec poig.	7.50	8.50

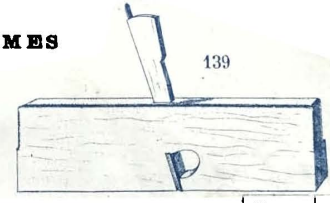




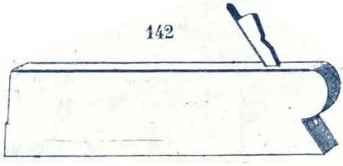
131	**Feuilleret** ordinaire, lumière à droite, de 8 à 14°/°	2.50
132	**Feuilleret** ordinaire, fèr en pente lumière à gauche, de 8 à 14°/°	2.75
133	**Feuilleret** à coulisse, joue et repos mobiles, lumière de côté, fer simple AF.	8. »
134	**Feuilleret** à coulisse, joue et repos mobiles, lumière dessus, fer simple AF.	9. »
135	*Le même*, mais avec contre fer acier poli à longue vis	10.50

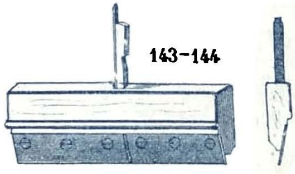
GUILLAUMES





N°s		Charme	Cormier
136	Coupe de fil, 1/2 debout ou debout, 14 à 18°/°	1.90	2.25
137	— — 20 à 26 »	2. »	2.50
138	— — 28 à 30 »	2.10	2.70
139	Coupe debout ou 1/2 debout 8, 10, 12°/°.		2.50
140	Coupe d'onglet pour menuisiers en fauteuils 32-34°/°.		3.25
141	Coupe d'onglet pour menuisiers en fauteuils 36-40°/°.		3.75





N°s		Cormier
142	**Guillaumes**, coupe de fil, fer sur le bout, 24-26°/°.	2.50
143	— de côté, languette bois pour retoucher les rainures	3. »
144	— de côté, languette fer pour retoucher les rainures.	4. »
145	— fer oblique de 35 à 40 c/m de long, 28 à 32°/° de large	4.50

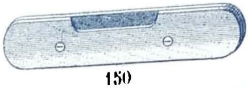
GUIMBARDES

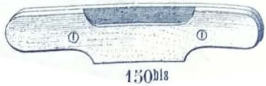
146

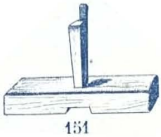
147

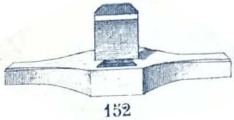
148

149


150

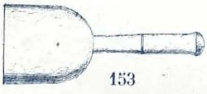

150bis

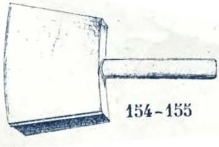

151


152

N°		Charme	Cormier
146	1re chaisiers et menuisiers en fauteuils, lame de râcloir serrée par 2 vis, droite	»	2 25
147	— — — — — cintrée	»	2.50
148	(dite Tarabiscot) pour sculpteurs, cintrée, sans fers. .	1.45	1.75
149	— — droite	1.25	1.50
150	(dite Râclette) pour ébénistes, garnie acier, avec un râcloir de 12 c/m AF.	»	3.25
150bis	La même, poignées élégies	»	3.50
151	Ordinaire pour sculpteurs, fers de 2 à 10 m/m.	»	1.50
152	**Galoupie** pour menuisiers en fauteuils, fer à dents AF, 40 à 44 m/m . .	»	4.50

MAILLETS


153

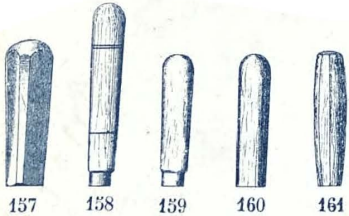

154-155

156

153	**Maillet** rond pour sculpteurs, charme	0.80
154	— carré pour menuisiers, manche tourné	0.65
155	Le même, mais en cormier	1.50

156 **Maillets** de ferblantier (charme). Diamètre en c/m.	5	6	7	8	9	10
Prix. .	0.40	0.45	0.50	0.55	0.60	0.65

MANCHES DIVERS

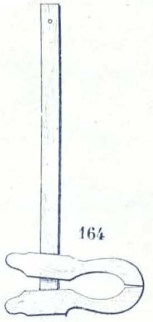

157 158 159 160 161

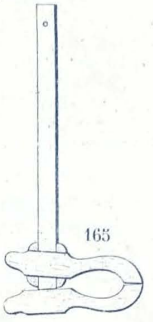
162

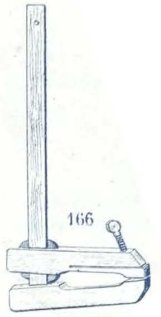
N°			
157	de bédane, charme . . .	la pièce	0.15
158	pour outils de tour, charme virole cuivre	—	0.50
159	de lime ou râpe, virole fer.	—	0.10
160	de ciseau, méplat, cormier.		de 0.30 à 0.50
161	de ciseau, à pans, frêne .	—	0.10
162	de marteau de menuisier, cornouiller	—	de 0.25 à 0.35

NOTA. — *Sur demande, je fabrique tous les modèles de manches ; il suffit d'envoyer un échantillon exact de ce que l'on désire.*

PRESSES A MAIN

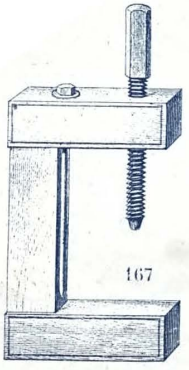


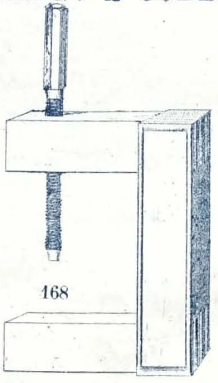


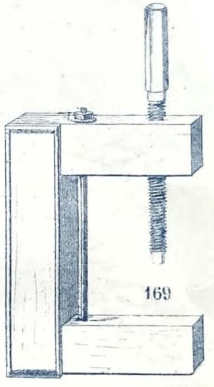


163	A 2 vis dites **Américaines** jusqu'à 20 c/m serrage . . .	La douzaine.	12. »
164	A main, dites " **Propres à rien** " ordinaires	—	10. »
165	A main, dites " **Propres à rien** " avec taquets cormier . . .	—	12. »
166	A main, dites " **Propres à rien** " avec taquets et vis de pression.	—	20. »

PRESSES A COLLER







N° 167 **Avec boulons noyés, en hêtre, vis en charme.**

Serrage en millimètres.	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350
La douzaine.	15. »	17.50	20. »	22.50	25. »	28. »	31. »	34. »	37. »	40. »
La pièce	1.45	1.60	1.75	1.95	2.25	2.55	2.85	3.25	3.75	4. »

NOTA. — *Les presses à boulons en charme valent 2 fr. en plus par douzaine et 0 fr. 20 en plus par pièce.*

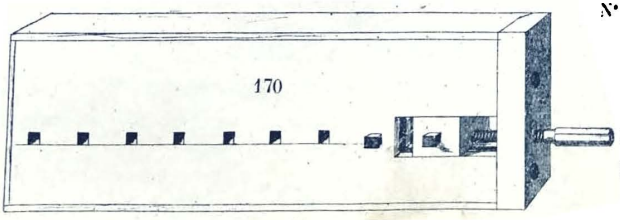
N° 168 **En charme à enfourchements.**

Serrage en m/m	60	70	80	90	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350
Douzaine	9.50	10. »	10.50	11. »	12. »	13.50	15. »	17.50	20. »	22.50	25. »	28. »	31. »	34. »	37. »
Pièce. .	0.85	0.90	0 95	1.05	1.10	1.25	1.45	1.60	1.75	1.95	2.25	2.55	2.85	3 25	3.75

N° 169 **En charme à enfourchements avec boulons.**

Serrage en millimètres	150	175	200	225	250	275	300	325	350
En plus par douzaine	6. »	6.50	7. »	7.50	8. »	9. »	10. »	11. »	12. »

NOTA. — *Au-dessous d'une douzaine de chaque dimension, les prix facturés sont ceux à la pièce.*



N° 170 **PRESSE** pour sculpteur avec chariot bois, crochets en fer, dite « Presse Allemande ».

Longueur en cent.	80	100
Prix. . . .	22. »	25. »

POIGNÉES

171

172

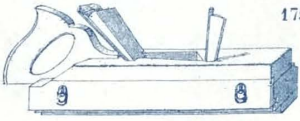
173

174

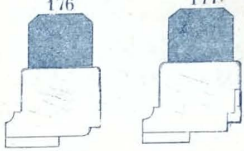
N°		Charme	Cormier
171	D'outil.	0.65	0.80
172	De varlope et riflard .	0.65	0.80

N°		Hêtre
173	De scie égoïne, largé	1. »
174	De scie égoïne, 1/2 large. . .	1. »

PLATES-BANDES


175

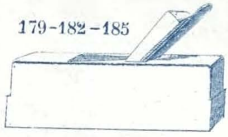
176

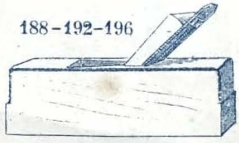

177

178

N°		Charme	Cormier
175	Joue et repos mobiles à poignée, fer AF, contre-fer simple	13. »	14.50
	— — — — — contre-fer à vis	14.50	16. »
176	A gorge, joue mobile, sans grain d'orge, fer AF, cfs, à poignée	8.50	10. »
177	A carré, joue mobile, avec grain d'orge, fer AF, cfs, à poignée	9.50	12. »
178	A gorge et carré, joue mobile, avec grain d'orge, à poignée	10.50	13. »

RABOTS ORDINAIRES

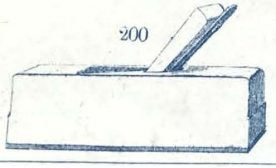

179-182-185


188-192-196

N°		En Charme 32 à 36	38 à 42	44 à 46	48 à 50	En Cormier 32 à 36	38 à 42	44 à 46	48 à 50
179	Fer aciéré sans contre-fer	2.20	2.40	2.65	» »	2.50	2.85	3.20	» »
182	— avec contre-fer simple	2.45	2.65	2.90	3.15	3 »	3.20	3.40	3.75
185	Fer acier fondu — —	2.75	3. »	3.25	3.50	3 25	3.50	3.75	4.10
188	— — contre-fer à vis longue	3.75	4. »	4.25	4.50	4.25	4.50	4.75	5. »
192	— — *d'égale épaisseur*, contre-fer à vis .					4.75	5. »	5.25	5.50
196	— — anglais (Sorby) — —					5.25	5.50	5.75	6. »

RABOTS A SEMELLE D'ACIER

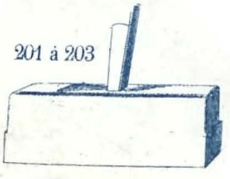
Fer Acier fondu Peugeot, d'égale épaisseur, contre-fer acier poli à vis longue


200

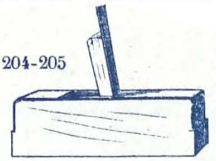
Longueur en centimètres. / Largeur du fer en millimètres	16 / 38	18 / 40	20 / 42	22 / 44	25 / 46	30 / 48
N° 200 En cormier.	11 »	12 »	13 »	14 »	15 »	16.50
Avec bandes acier sur le côté, en plus.	2.50			3. »		

RABOTS A DENTS

(bâtardes, 1/2 douces ou douces)


201 à 203

N°		Cormier
201	Fer AF de 40 ou 42 m/m	3.25
202	— 44 ou 46 m/m	3.50
203	A semelle d'acier, fer AF de 40 ou 42 m/m	14. »

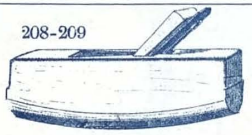


RABOT RACLOIR

Nos		Cormier
204	Fer simple A. F. Peugeot, 40 ou 42%.	3.50
205	— — — et semelle d'acier	14.50

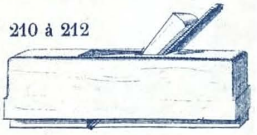
RABOT CINTRÉ

Nos		Cormier
206	Fer A. F., contre fer sans vis 40 ou 42%	4.50
207	— poli à longue vis 40 ou 42%	6. »



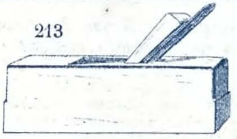
RABOT A DÉBILLARDER

Nos		Cormier
208	Fer A. F., contre fer sans vis 40 ou 42% . . .	5. »
209	— à longue vis 40 ou 42% . . .	6.50



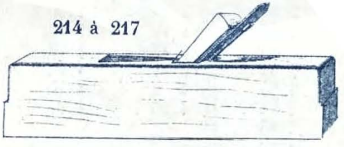
RABOT A ÉLÉGIR

Nos		Charme	Cormier
210	Fer A.F., contre fer sans vis 40 ou 42%	4. »	4.50
211	— longue vis 40 ou 42%	5. »	6. »
212	Avec poignée en plus	1.50	2. »



RABOT POUR LE BOIS DEBOUT

Nos		Cormier
213	Fer simple A. F., de 40%	3.25



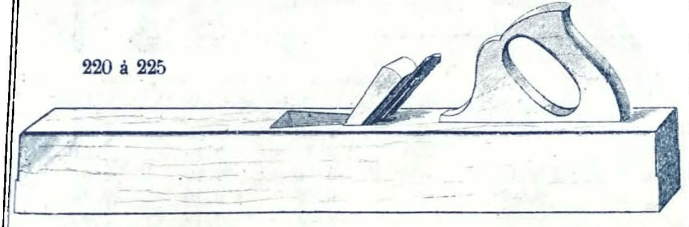
RABOT OU 1/2 VARLOPE D'ONGLET
(long. 30%)

Nos		Cormier
214	Fer A.F., contre fer à longue vis 40 ou 42% . .	5.25
215	— 44 ou 46% . .	5.50
216	— 48 ou 50% . .	5.75
217	— 52 ou 54% . .	6. »

RABOT OU 1/2 VARLOPE D'ONGLET A POIGNÉE

Nos		Cormier
218	Fer A.F., contre fer à longue vis 50-52-54% . . .	7.50
219	Fer simple A.F. de . . . . . 50-52-54% . . .	6.50

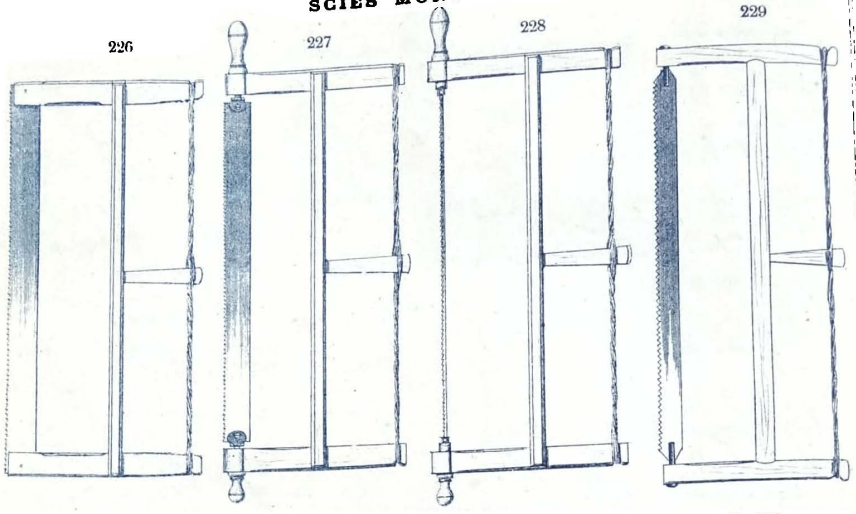
RIFLARDS (fer de 40 ou 42%)



Nos		Charme	Cormier
220	fer aciéré contre fer simple. . .	4.75	»
221	fer acier fondu Peugeot cfs . .	5. »	6.75
222	fer A. F., contre fer à vis longue	5.50	8. »
223	fer A.F., D.L.V., de choix depuis	»	8.75
224	fer A.F., D L.V., Egle Epais. de choix depuis. .	»	9. »
225	fer A.F., D.L.V., anglais Sorby, de choix, depuis	»	10. »

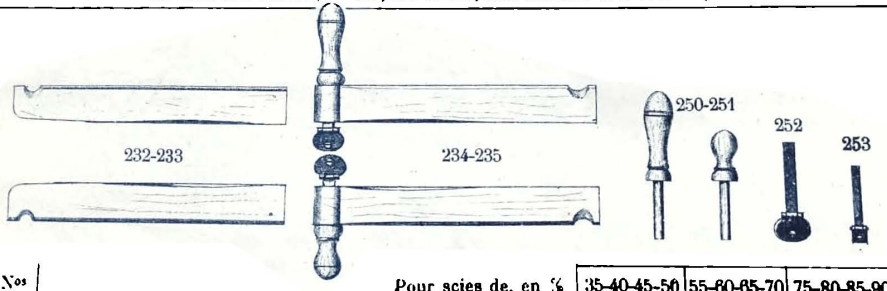
Nota. — *Les riflards avec fer de 44 ou 46% valent, en plus* . . 0.50

SCIES MONTÉES

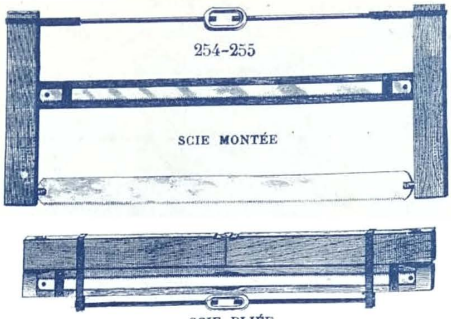


Longr de la lame en %	Scies à araser et à tenons, droites		Scies à refendre tournantes avec chaperons à charnières et à vis		Scies à chantourner avec chaperons à vis		Scies de ville avec tourillons fer	
	N° 226		N° 227		N° 228		N° 229	
	Charme	Cormier	Charme	Cormier	Charme	Cormier	Charme	Cormier
35	1.40	1.50	2.60	2.80	2.30	2.50	—	—
40	1.50	1.60	2.70	2.90	2.35	2.55	—	—
45	1.60	1.75	2.85	3.10	2.40	2.65	—	—
50	1.70	1.90	3. »	3.30	2.50	2.80	3. »	3.30
55	1.85	2.10	3.15	3.45	2.65	2.95	3.15	3.45
60	2. »	2.30	3.35	3.70	2.80	3.15	3.35	3.70
65	2.15	2.45	3.70	4.05	3. »	3.35	3.70	4.05
70	2.35	2.65	4. »	4.40	3.15	3.55	4. »	4.40
75	2.60	2.90	4.30	4.65	3.35	3.75	4.30	4.65
80	2.90	3.20	4.65	4.95	3.55	3.95	—	—
85	3.20	3.50	4.95	5.35	3.75	4.20	—	—
90	3.70	4. »	5.50	5.95	4.25	4.65	—	—

NOTA. — *Les prix ci-dessus s'entendent avec lames acier trempé Peugeot; les scies tournantes (Nos 227, 228 et 229) sont montées avec bras élégis.*



Nos			Pour scies de, en %	35-40-45-50	55-60-65-70	75-80-85-90
232	**Bras de scie** droit, charme	la pièce.		0.25	0.30	0.35
233	— cormier	—		0.30	0.35	0.45
234	**Bras de scie** tournante, sans tourillon ni chaperon, charme	—		0.55	0.60	0.65
235	— — — cormier	—		0.65	0.70	0.75
236	**Tendeur métallique**	—		0.60	0.75	0.90
250	**Tourillons** de scie, charme	la paire.		0.25	0.25	0.30
251	— cormier	—		0.30	0.35	0.35
252	**Chaperons** à charnière et à vis pour scie tournante,	la pièce (toutes dimensions).				0.30
253	— — — à chantourner,	—				0.25

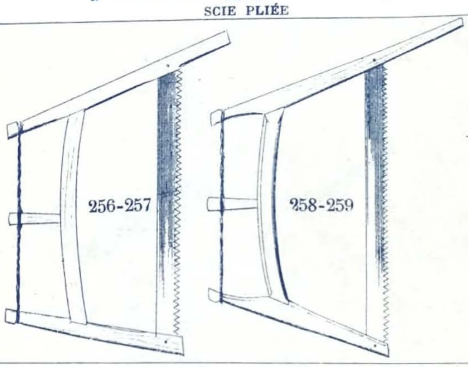


SCIE "LA PLIANTE" 3 lames mobiles

(à araser, à chantourner, à métaux)
Monture cormier, tourillons à crochet

Nos		
254	Modèle N° 1, long. des lames 32 c/m	4. »
255	— 2. — 42 c/m	5.50

Poids du N° 1 complet 350 grammes
— 3 — 500 —

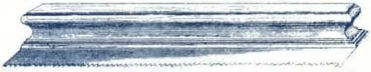


SCIES A BUCHES

Nos		
256	Monture Savoyarde, lame ½ trempée.	2.50
257	— lame trempée. .	3. »
258	Monture Parisienne, lame ½ trempée.	3. »
259	— lame trempée.	3.50

SCIES A MOULURES pour boîte à recaler

260-261-264 à 265bis



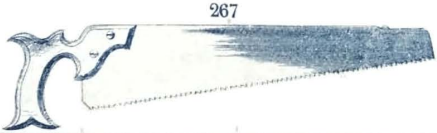
262-263

Nos		Nos	
260	**Simples** lame et contre lame acier trempé, monture cormier. Longueur 50 c/m 7.50	264	**Simples** lame A. F. Mongin sans contre lame, cormier. Longueur 50 c/m 12. »
261	**Simples** lame et contre lame acier trempé, monture cormier. Longueur 55 c/m 8. »	265	**Simples** lame A. F. Mongin, sans contre lame, cormier. Longueur 55 c/m 13. »
262	**Doubles** lame et contre lame acier trempé, monture cormier. Longueur 50 c/m 8. »	264bis	**Simples** lame A. F. façon Mongin, sans contre lame, cormier. Long. 50 c/m 8. »
263	**Doubles** lame et contre lame acier trempé, monture cormier. Longueur 55 c/m 8.50	265bis	**Simples** lame A. F. façon Mongin, sans contre lame, cormier. Long. 55 c/m 8.50

SCIES ÉGOINES

266

267



Nos	Longueur de la lame en c/m	30	32	35	40	45	50	55	60	65	70
266	**Larges** lame trempée.	—	—	—	2.65	3. »	3.50	4. »	4.50	5. »	6. »
267	**1/2 larges** lame trempée . . .	1.75	1.85	1.95	2.10	2.25	2.50	3. »	—	—	--

SCIES A GUICHET

268-269

270-271

Nos	Longueur de la lame en c/m	25	28	30	32
268	**Manche** égoïne dents simples trempée.	0.80	0.85	0.90	1. »
269	— dents doubles —	1.10	1.20	1.35	1.50
270	**Manche** rond dents simples trempée.	0.65	0.70	0.75	0.80
271	— dents doubles —	0.95	1. »	1.10	1.20

SCIES A PLACAGE

Monture cormier

272-273

Nos		
272	Lame trempée 11/m	0.75
273	Lame trempée 15/m	1. »

SCIES A CHEVILLES

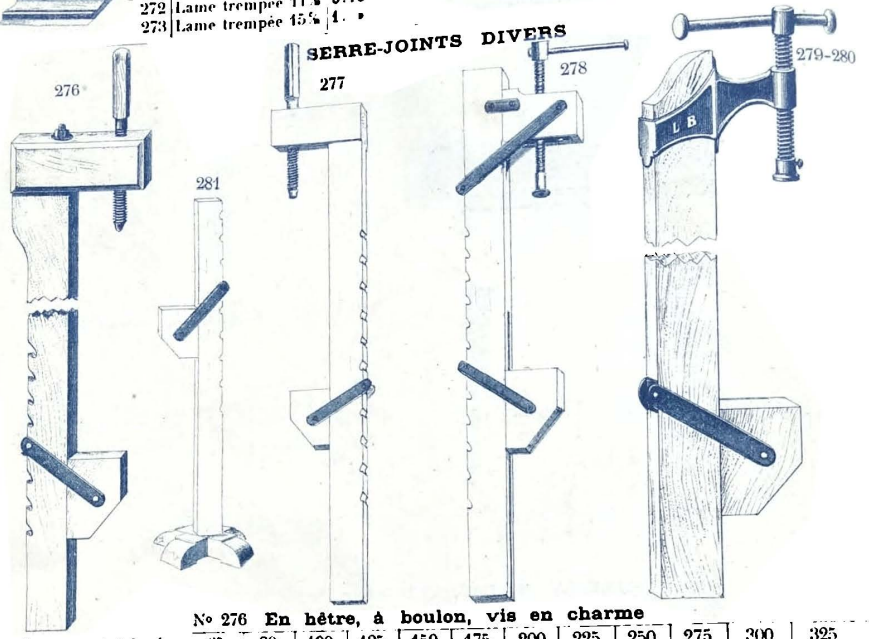
Monture hêtre

274-275

Nos		
274	Lame simple 15/m	1.
275	Lame double	1.25

SERRE-JOINTS DIVERS

276 277 278 279-280 281



N° 276 En hêtre, à boulon, vis en charme

Longueur totale, /m	65	80	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325
Serrage . . . . /m	50	65	80	100	125	150	175	200	225	250	275	300
La douzaine	23. »	26. »	32. »	38. »	46. »	55. »	64. »	76. »	94. »	118. »	155. »	180. »
La pièce	2. »	2.25	2.75	3.25	4. »	4.75	5.50	6.50	8. »	10. »	13. »	16. »

Les serre-joints à boulons en charme valent en plus 3 fr. par douzaine et 0.30 par pièce.

N° 277 En charme, à enfourchement

Longueur totale, /m	65	80	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325
Serrage . . . . /m	50	65	80	100	125	150	175	200	225	250	275	300
La douzaine	20. »	23. »	26. »	32. »	38. »	46. »	55. »	64. »	76. »	94. »	118. »	155. »
La pièce	1.75	2. »	2.25	2.75	3.25	4. »	4.75	5.50	6.50	8. »	10. »	13. »

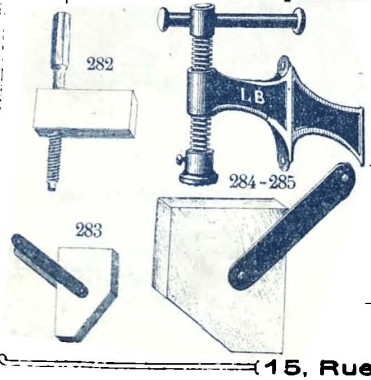
NOTA. — *Au-dessous d'une demi-douzaine de chaque dimension, les prix facturés sont ceux à la pièce.*

N° 278 En charme, avec vis et écrou fer et brides fer

Nos	Serrage en /m	100	125	150	175	200	225	250
278	La pièce	11. »	12.75	13. »	14. »	15. »	17.50	20. »
279	**Démontables, tête acier coulé L.B. n° 1** —	7.75	8.50	9.50	10.50	—	—	—
280	**Démontables, tête acier coulé L.B. n° 2** —	—	—	11.50	12.50	13.50	15. »	17.50

281 **Servante en charme pour établi** . . . . . la pièce 3.50

282 284-285 283



Têtes de serre-joint ordinaires, charme vis bois

N°	Pour serre-joint de	0m50 à 1m50	1m50 à 3m00
282	Prix.	0.80	1. »

Mentonnets de serre-joint ordinaires

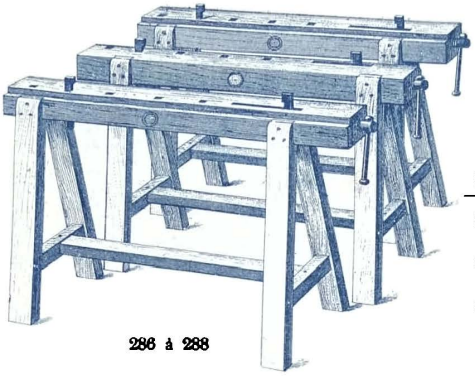
N°	Pour serre-joint de	0m50 à 1m50	1m50 à 3m00
283	Prix.	0.80	1. »

GARNITURES DE SERRE-JOINT L. B.

En acier coulé, vis fer

(La garniture comprend la tête et le mentonnet)

Nos		
284	N° 1 avec vis de 20/m de diamètre.	5.50
285	N° 2 avec vis de 24/m de diamètre.	7. »

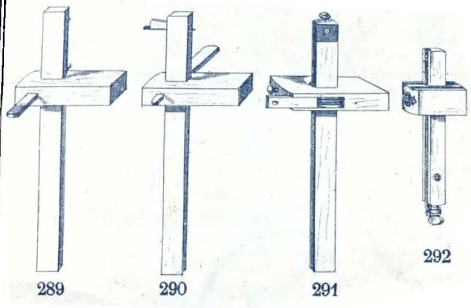


286 à 288

TRÉTEAUX POUR CHEVILLER

avec Chariot en fer

Nos			
286	Serrage 100 % . . .	la pièce	40. »
287	— 120 %. .	—	42. »
288	— 150 %. . .	—	45. »



289 290 291 292

TROUSQUINS

Nos		Charme	Cormier
289	Ordinaire à pointe ronde.	0.75	0.80
290	A lame coupante serrée par un coin.		1.10
291	A filets garniture cuivre avec 6 fers assortis en acier trempé		7.50
292	D'assemblage à 2 pointes dont l'une mobile avec vis de rappel, en palissandre		6. »

WASTRINGUES

293

294

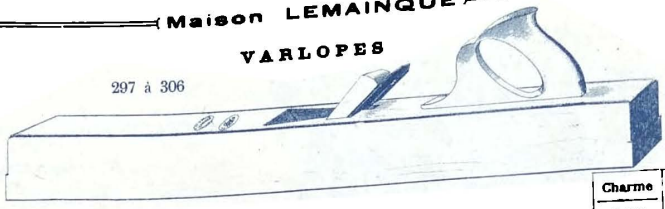
295

296

Nos			Cormier
293	En cormier fer A.F. anglais Sorby non garni, droit	la pièce	3. »
294	Fer A.F. anglais Sorby non garni, cintré, cintre nos 2, 3 et 4	—	3.50
—	— — — — — — nos 5, 6 et 7	—	4. »
—	— — — — — — nos 8 et 9	—	4.50
—	— — — — très cintré, dit "chapeau de gendarme"	—	5.50
295	Fer A.F. anglais Sorby garni cuivre, droit	—	4.50
296	Fer A.F. anglais Sorby à vis garni cuivre	—	5.25
	Avec garniture en os en plus.	—	1. »

VARLOPES

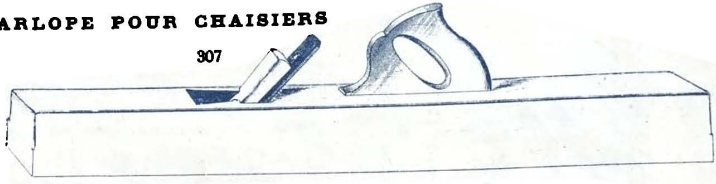
297 à 306



Nos		Charme	Cormier
297	Fer aciéré contre fer simple, 52 ou 54 %	5.25	—
298	Fer A.F. Peugeot, contre fer simple, 52 ou 54 %	5.50	8.25
299	— contre fer à longue vis en acier, 52 ou 54 %	6. »	9. »
300	— — — — — de choix, depuis		10.25
301	— d'égale épaisseur, contre fer à vis en acier — —		11. »
302	Fer A.F. Sorby, contre fer à longue vis en acier		12. »
303	Fer A.F. Peugeot, — — de 56 à 58 %		10.50
304	Pour tableurs, — — de 60 %		12. »
305	— — — de 65 %		13.50
306	— — — de 70 %		15. »

VARLOPE POUR CHAISIERS

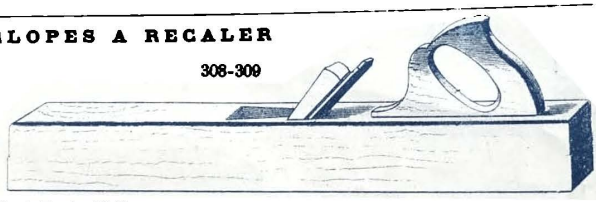
307



No		Cormier
307	Longueur 78 % A.F. contre fer à longue vis en acier de 54 %	12. »

VARLOPES A RECALER

308-309



Nos		Cormier
308	Fer simple A.F. de 70 %	11. »
309	— 75 à 80 %	12. »

GALÈRE AVEC POIGNÉE ENTAILLÉE

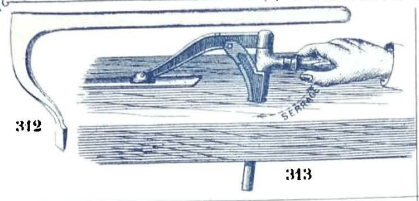
310

No		Charme	Cormier
310	De 50 à 55 % de long fer simple AF Peugeot de 70 ou 80 %	10. »	13. »

VARLOPE A FEUILLURE

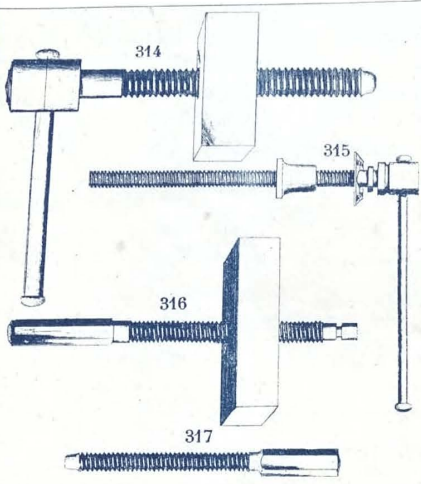
311

No		Charme
311	Avec 2 fers en pente, pour boite à grands cadres 2 fers de 65 %	20. »



VALETS

Nos		
312	**Fer forgé** ordinaire, 27 m/m diamètre . .	3. »
313	A excentrique serrage instantané	7.50



VIS DIVERSES

Nos

314 **Vis** pour établis avec écrou.

Diam. en m/m	35	40	47	54	60	65
Longueur 40 c/m	2.50	2.75	3.25	3.75	4.50	5.50
— 50 c/m	—	—	—	4. »	4.75	—

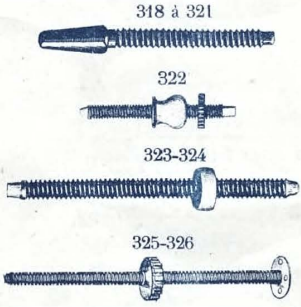
315 **Vis en fer** avec écrou fer forgé et tourné.

Diam. en m/m	22	24	26	28	30
Longueur 40 c/m . .	4. »	4.50	5.25	6. »	6.75
— 50 c/m . .	—	—	—	7. »	8. »

316 **Vis** pour boîtes à recaler avec écrou charme

Ecrou rectangulr pr boîte plate avec rainure	1.25
— — ferrure	2.50
Ecrou triangulaire pr boîte triangre —	2.50
Ecrou carré pr boîte nouv. modèle —	2.50

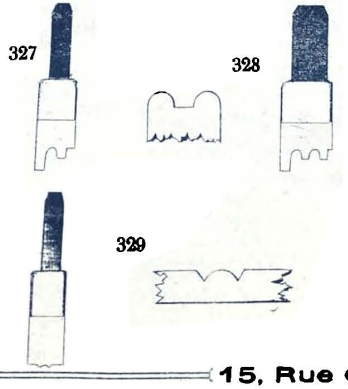
317 **Vis** de presses ou serre-joints, de 0.40 à 0.45



VIS DE CHASSIS

Nos		
318	Pour châssis, de 35 m/m diamètre	0.60
319	— 40 m/m —	0.75
320	— 47 m/m —	1. »
321	— 54 m/m —	1.40
322	**Vis et écrous** cormier pour bouvet 2 pièces . . . . la pièce complète.	1. »
323	**Vis** de rappel en charme pour établi .	0.60
324	— — étau . .	0.50
325	— en fer pour établi . . .	3.50
326	— — étau	1.75

OUTILS DE MOULURES EN CORMIER

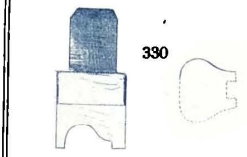


Baguette simple et double pour champ de tablette

Nos	Epaisseur de la tablette en m/m	20-22	25-27
327	Simple, lumière de côté, cormier.	3. »	3.25
328	Double, lumière dessus, cormier fer A.F.	4.75	5. »

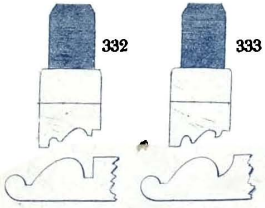
Baguette sans joue, pour pousser sur les panneaux

No	Largeur du fer en m/m	8-10-12-14
329	En cormier, lumière de côté . .	2.75



Barre d'appui, en cormier

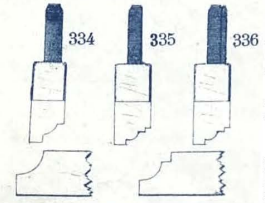
N°		Pour bois de, %	35-40	45-50
330	Fer A.F. cfs à poignée		9.50	10.50



Boudins à baguette, cormier

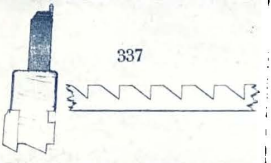
Nos		Largeur en %	20-22	24-26	28-30	32-34	36-38
331	Lumière de côté		3.75	—	—	—	—
332	A gorget, lumière dessus		—	5.50	6. »	6.50	7.25
333	A tarabiscot, lumière dessus		—	5.50	6. »	6.50	7.25

Avec poignée, en plus 1.50



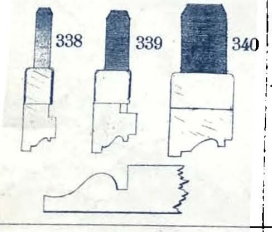
Congés

Nos		Largeur en %	6-8-10-12-14	16-18
334	Ordinaire, lumière à gauche		2.75	3. »
335	A carré à 1 fer		3. »	3.25
336	A carré à 2 fers		3.75	4. »



Crémaillères (Outils pour faire les)

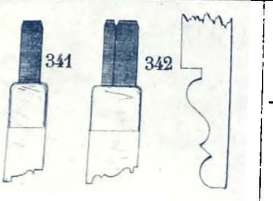
N°		Ecartement de la crémaillère, en %	20-22-25-27
337	Avec grain d'orge		4.75



Doucines ordinaires

Nos		Largeur en %	6 à 14	16 à 18	20 à 22	24 à 26	28 à 30	32 à 34
338	Ordinaires lum. côté.		2.50	2.75	3. »	—	—	—
339	Fer élégi		—	—	—	3.25	3.50	—
340	Lumière dessus		—	—	—	—	—	4.75

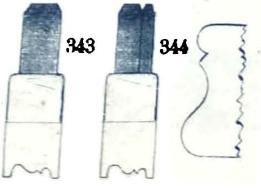
Avec poignée, en plus 1.50



Doucines à baguette (menuisiers)

Nos		Largeur en %	6 à 14	16 à 18	20 à 22	24 à 26	28 à 30	32 à 35
341	Lumière de côté		3.25	3.50	3.75	—	—	—
342	Lumière dessus		—	—	—	5. »	5.25	5.50

Avec poignée, en plus 1.50

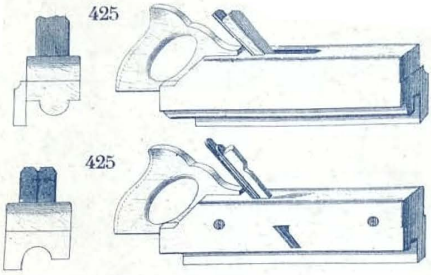


Doucines à baguette (à cheval pour ébénistes)

Nos		Largeur en %	20 à 22	24 à 26
343	Lumière dessus, 1 fer		5.75	6. »
344	— 2 fers		8.25	8.50

Avec poignée, en plus 1.50

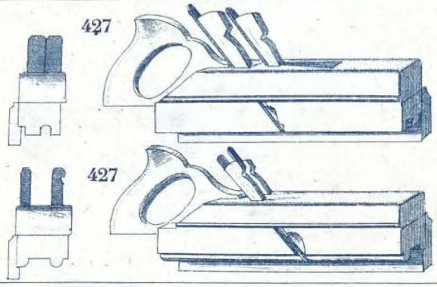
OUTILS POUR CROISÉES *(Suite)*



Gueules de loup 1 côte

Nº	Pour bois de m/m	27 et 30		32 et 34	
		Charme	Cormier	Charme	Cormier
425	Prix. . La paire	12. »	14. »	12.50	14.50

(Voir sur le plan ci-dessus la façon de mesurer l'outil dans la gueule de loup 1 côte)

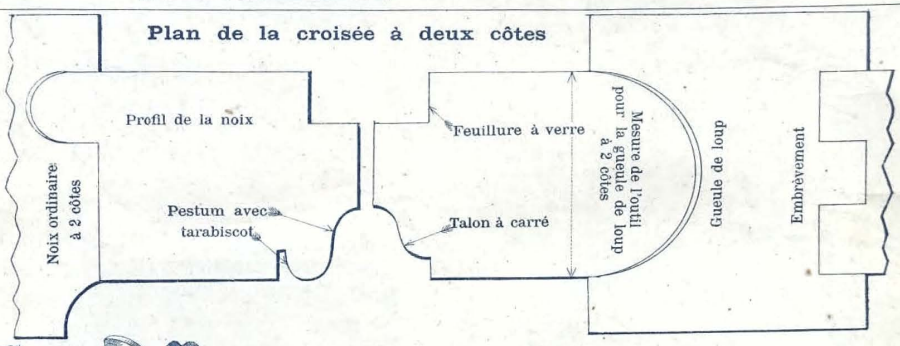


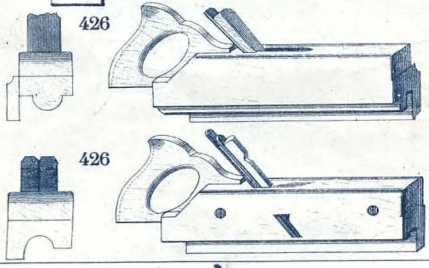
Noix et contre-noix 1 côte

Nos	Pour bois de m/m	27 et 30	32 et 34
427	En charme . . . La paire	11.50	11.50
427	En cormier . . —	13.50	13.50

(Voir le plan ci-dessus de la noix à 1 côte)

Plan de la croisée à deux côtes



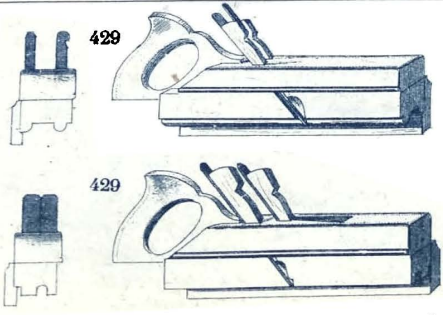


Gueules de loup 2 côtes

Nº 426

Pr bois de m/m	27-30		32-34		36-38-40	
	Charme	Cormier	Charme	Cormier	Charme	Cormier
La paire .	12.50	15. »	12.50	15. »	13.50	16. »

(Voir sur le plan la façon de mesurer l'outil dans la gueule de loup 2 côtes)

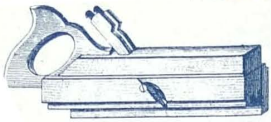


Noix et contre-noix 2 côtes

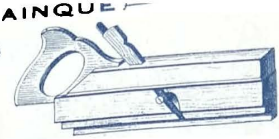
Nº 429

Pr bois de m/m	27 et 30		32 et 34		36-38-40	
	Charme	Cormier	Charme	Cormier	Charme	Cormier
La paire .	11.50	13.50	11.50	13.50	11.50	13.50

(Voir le plan ci-dessus de la noix à 2 côtes)



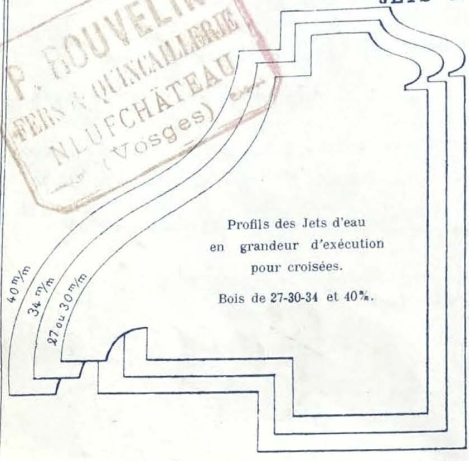
424



Bouvet à embrever

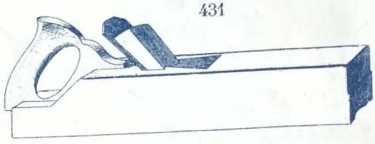
N°	Pour bois de	27 et 30 m/m		32 et 34 m/m		36-38-40 m/m	
		Charme	Cormier	Charme	Cormier	Charme	Cormier
424	La paire	9.50	12. »	9.50	12. »	10.50	13. »

JETS D'EAU



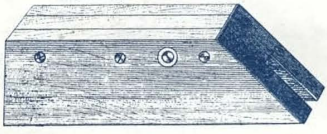
Profils des Jets d'eau en grandeur d'exécution pour croisées.

Bois de 27-30-34 et 40 m/m.

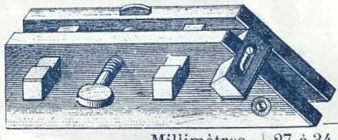


431

N°	Pour bois de	27-30	32-34	36-38-40
431	A poignée fer A. F. cfs, charme . .	10. »	10.50	11. »
	A poignée fer A. F. cfs, cormier . .	12. »	12.50	14. »

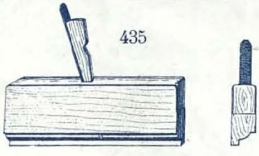


432-433



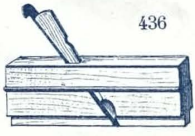
434

N°s	Millimètres	27 à 34	40
432	**Boîte** pour petits cadres, non garnie	4.50	5.50
433	**Boîte** pour petits cadres, garnie acier	12. »	13. »
434	**Boîte** pour petits cadres, garnie acier, à coulisse et vis de rappel pour bois de 27 à 40 m/m	—	35. »



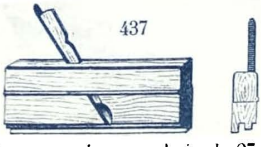
435

N°		
435	**Congés** ordinaires pour bois de 27, 30, 34, 40 m/m, en cormier . .	2.75



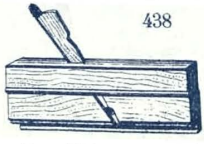
436

N°		
436	**Dents de Bouvets** pour feuillure à verre, 8, 10, 12, 14 m/m, en cormier	2.75



437

N°		
437	**Enlève-carrés** pour bois de 27, 30, 34 ou 40 m/m, en cormier . . .	2.75

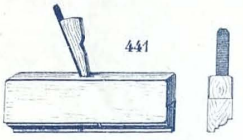


438

N°		
438	**Goutte d'Eau** pour bois de 27, 30, 34 ou 40 m/m, en cormier . . .	2.50

P. BOUVELIN
FERS & QUINCAILLERIE
NEUFCHÂTEAU
(Vosges)

N°		
439	**Noix simple** pour bois de 27, 30, 34 ou 40 m/m, en cormier.	2.75



N°		
441	**Pestum simple** pour bois de 27, 30, 34 ou 40 m/m, en cormier.	2.75

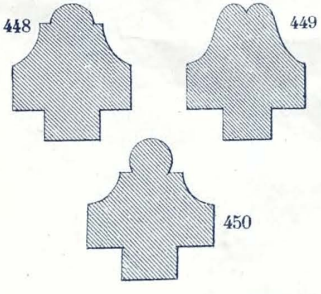
Pestum Feuilleret
Pour bois de 27, 30, 34 ou 40 m/m

Nos		
442	Sans poignée, charme	5.75
	— — cormier	6.75
443	Avec poignée, charme.	7. »
	— — cormier.	8.25

Tarabiscot semelle fer

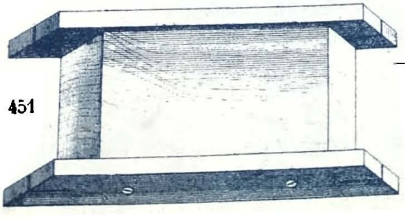
Nos		
444	Sans conduit, cormier.	3.75
445	Avec conduit, tiges carrées	7. »

Nos		
446	**Tarabiscot** semelle fer avec joue à vis. . . .	4.75
447	**Tarabiscot** semelle fer avec joue à coulisses.	5.75



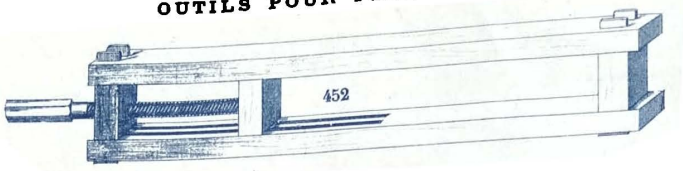
Outils pour petits Bois de Croisée
Comprenant : un Congé ou Pestum semelle bois
et un Tarabiscot semelle bois
Pour bois de 27, 30, 34 ou 40 m/m

Nos		
448	La paire.	6. »
449	La paire.	6. »
450	La paire.	6. »

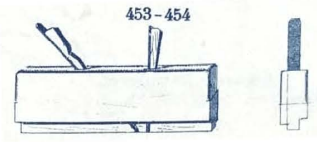


N°		
451	**Guillotine** pour couper les moulures et recaler les coupes 12 c/m intérieur onglet et ½ onglet, en charme	4.50

OUTILS POUR PERSIENNES

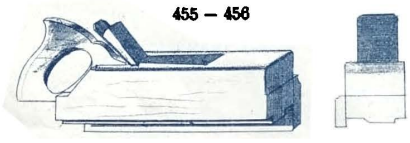


N°		
452	**Châssis** pour araser les lames de persiennes, en charme	7. .



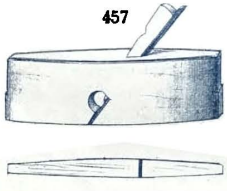
Outil à entailler les lames de persiennes 10, 11, 12, 13, 14 %.

N°s		Charme	Cormier
453	Sans poignée.	3.25	3.75
454	Avec poignée.	4.75	5.25

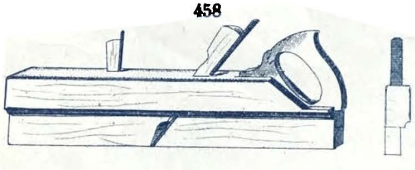


Outil pour fausses lames

N°s		Charme	Cormier
455	Sans poignée	5. »	6.50
456	Avec poignée	6.25	8. »

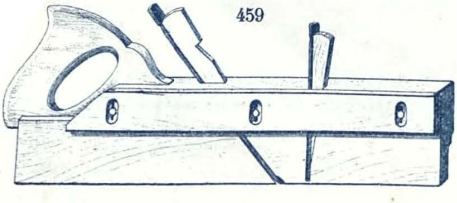


N°		
457	**Guillaume** à navette cormier.	3. »



Guillaume à araser à poignée

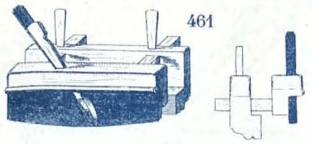
N°		Charme	Cormier
458	Fer A.F.	6.25	8. »



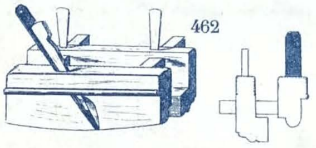
Guillaume à araser à repos mobile

N°		Charme	Cormier
459	Fer A.F.	7.75	9.50

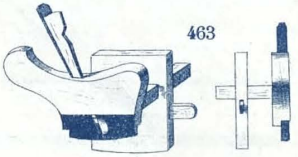
OUTILS POUR RAMPES D'ESCALIERS en Cormier



N°		
461	**Bouvet** pour rainure de bandelette, languettte fer	11. »

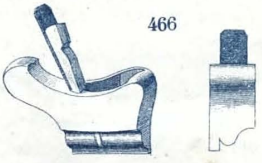


N°		
462	**Bouvet rond** pour creuser la rainure	11. »

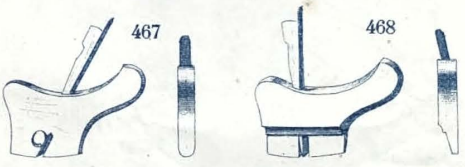


N°		
463	**Bouvet à queue,** pour poser les filets, languette fer	12. »

Nos		
464	**Doucine Riflard**, fer simple, 25 ou 30 m/m.	6.50
465	Avec contre fer simple	7.50

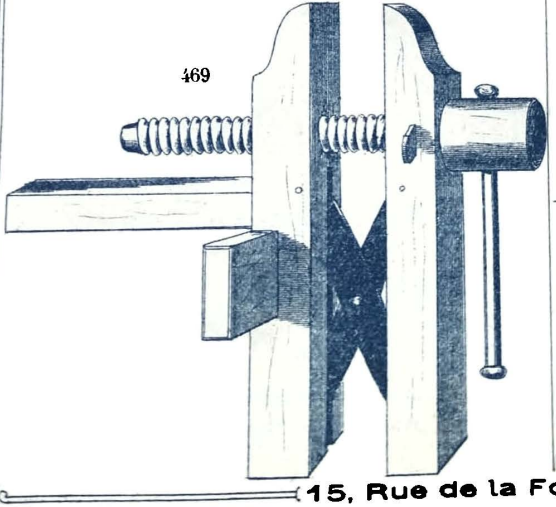


N°		
466	**Doucine à queue** fer simple A.F.	8.25



N°		
467	**Guillaume rond** à queue. . .	3.50

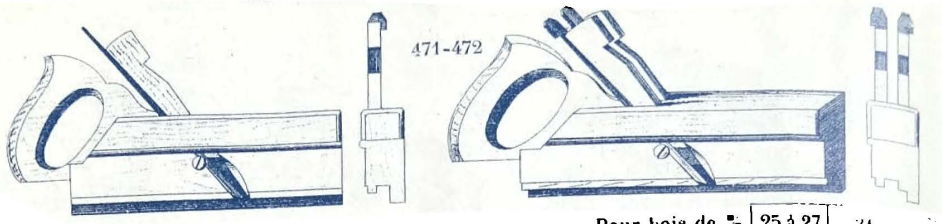
N°		
468	**Guillaume de côté** à queue.	5. »



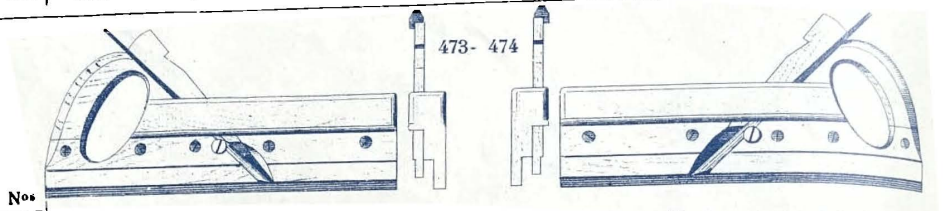
Étau de rampiste

N°		
469	Vis en charme, croisillon fer forgé	15. »

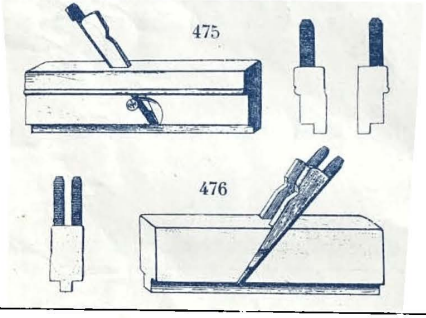
OUTILS POUR PARQUETEURS



Nos		Pour bois de %	25 à 27	34	40
471	**Bouvets à poignée** 3 fers, languette bois, cormier	la paire	10.75	11.50	12. »
472	**Les mêmes,** avec languette fer	—	12. »	12.75	13.50

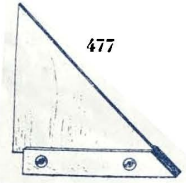


Nos			
473	**Bouvets de Poseurs** de parquets, languette bois debout (droite et gauche), à poignée	la paire	8.50
474	**Les mêmes,** languette en fibre	—	12.50



Feuillerets pour Parqueteurs

Nos			
475	En deux morceau (droite et gauche)	la paire	4. »
476	En un morceau (droite et gauche)	la pièce	3.50

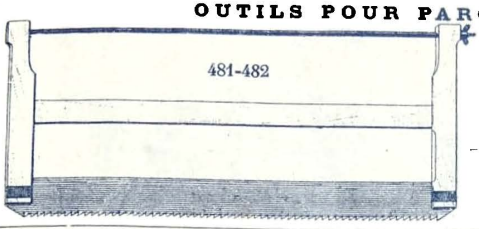


No		
477	**Équerre** en charme	1.50

No		
478	**Rabot de Raboteur** en cormier, semelle acier, contre fer simple .	13.50

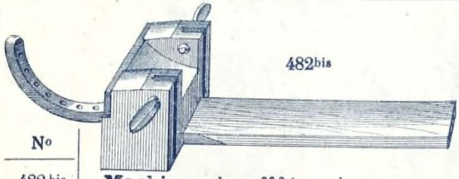
Nos		
479	**Râcloir** emmanché hêtre	0.90
480	**Râcloir** sans manche	0.60

OUTILS POUR PARQUETEURS (*Suite*)



Scie montée
Lame de 85 %, à 3 dentures

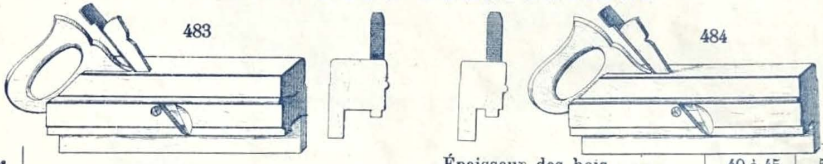
Nos		Charme	Cormier
481	Avec corde	3.75	4.50
482	Avec tringle.	4.50	5.25



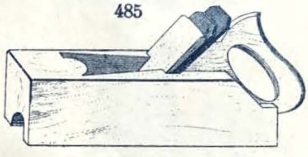
No		
482 bis	**Machine à affûter** les racloirs de parqueteurs. .	7. »

No		
482 ter	**Affiloir** de parqueteurs. . .	1.75

OUTILS POUR CHARPENTIERS

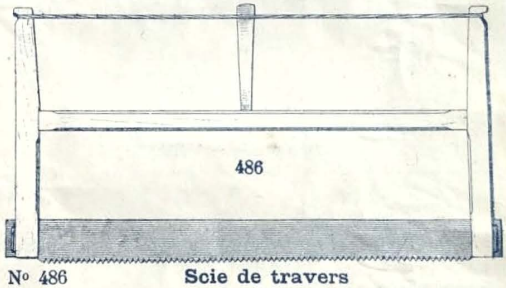


Nos		Épaisseur des bois.	40 à 45	50 à 55
483	**Bouvets à rainure,** pour marche, à poignée, en cormier		6. »	6.50
484	— — pour contre-marche, à poignée, en cormier . . .		6. »	6.50



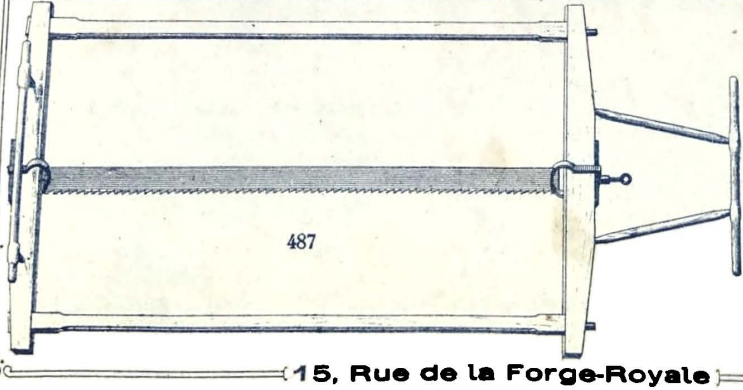
Nez de marche

No	Épaisr des bois %	40 à 45	50 à 55
485	A poignée, fer A.F., cormier.	11. »	11.50



No 486 **Scie de travers**

Longr et largr des lames %	130×10	140×11	150×12
Montée.	12. »	14. «	16. »

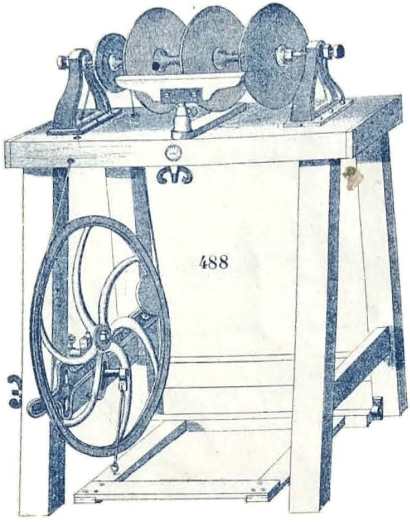


No	
487	**Scie de long** montée

Longr et largr des lames en centimètres :

140×9	140×10	150×11
26. »	28. »	30. »

BANC DE MEULES D'ÉMERI



N° 488

Monté avec 3 meules

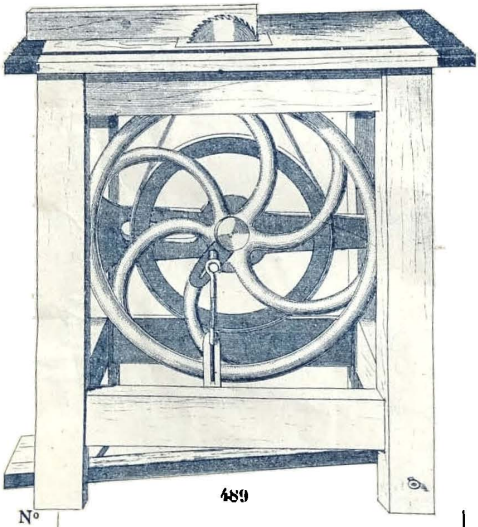
de 25 centimètres de diamètre

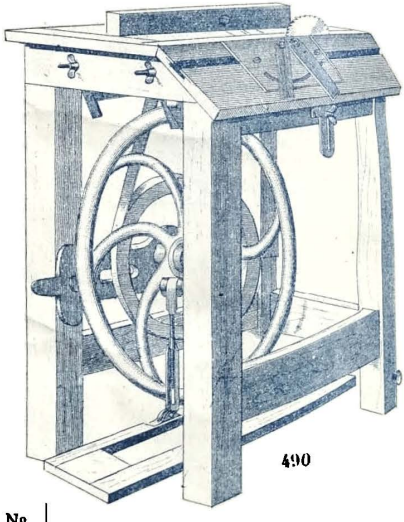
et 5, 8, 12 millimètres d'épaisseur,

avec volant.

Prix . . . . . 110.

SCIES CIRCULAIRES





N° 489 **Scie circulaire** à table mobile, bâti en hêtre chevillé, table en hêtre de 80×60, lames de 15 centimètres de diamètre, marchant au pied.

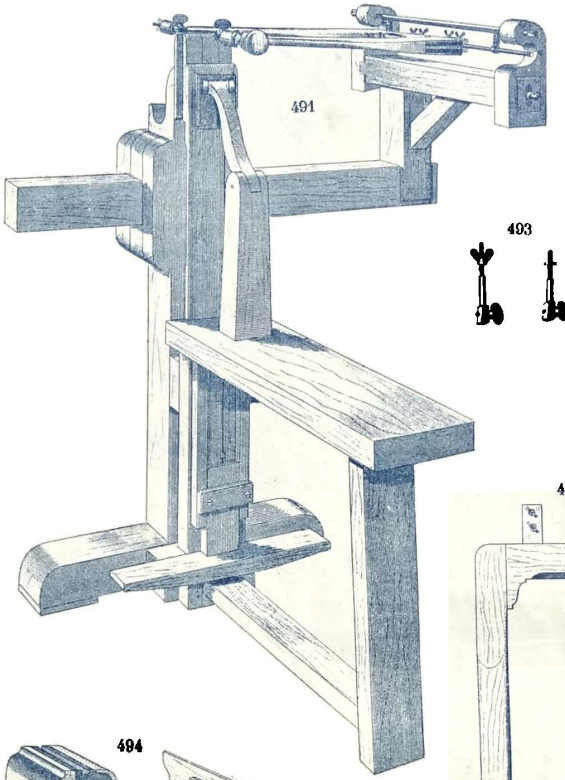
Arbre monté sur pointe et coussinet. 200. »
— — sur paliers graisseurs. . 230. »

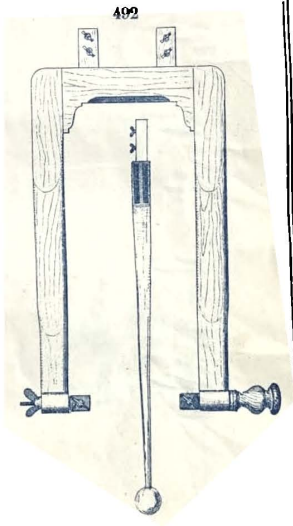
N° 490 **Scie circulaire à table mobile** avec plan incliné, bati en hêtre, arbre monté sur pointe, guide en cuivre pour toutes les coupes, lames de 15 centimètres, marchant au pied.

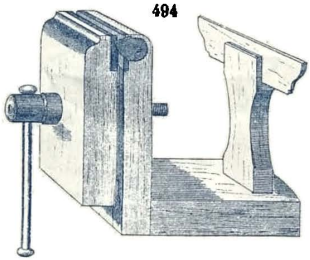
Prix . . . . . 360. »

NOTA. — *Sur demande, j'établis ces machines de toute dimension et pour tout genre de travaux.*

CHEVALET DE MARQUETEUR TOUT MONTÉ

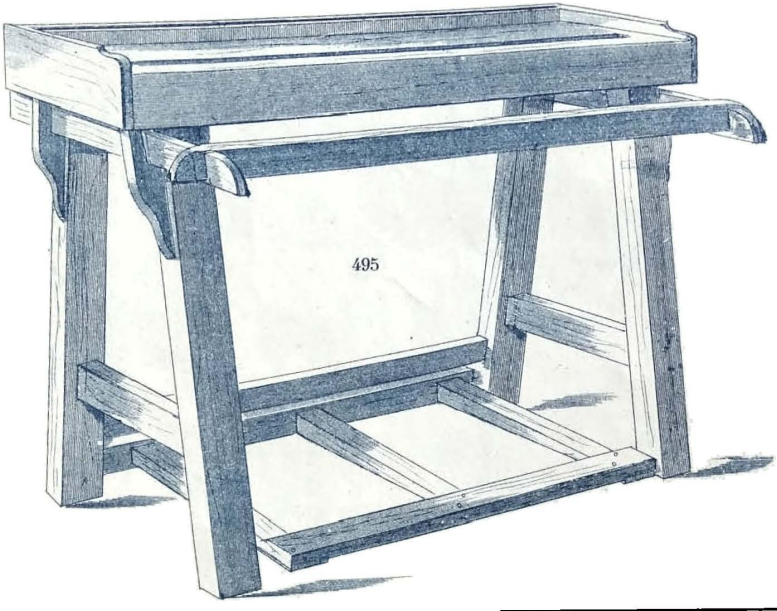






Nos		
491	**Chevalet** en hêtre pour découper la marqueterie avec tige mobile, pinces en cormier à coulisses, porte-scies avec mâchoires en acier fondu trempé. Prêt à fonctionner (sans lame)	125. »
492	**Porte-scie** pour chevalet de marqueteur avec pomme et mâchoires	17. »
493	**Mâchoires** en acier trempé pour porte-scies de marqueteurs. . . . . la paire	7. »
494	**Étau à ressort** pour faire et affûter les scies de marqueteurs, mordages en acier fondu trempé, vis en fer, écrou bronze, monture en hêtre.	29. »

TOURS A BOIS

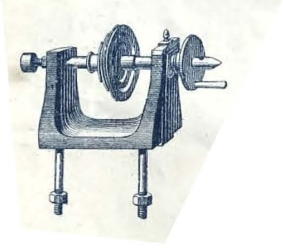


495

N°	Longueur en centimètres	100	125	150	175	200
495	**Bancs de tour** en hêtre (très forts) avec pédale et accotoir	29. »	32. »	36. »	40. »	45. »

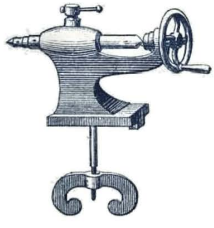
Volant à l'anglaise se fixant sous le banc . . . . . 29. »

496



Pointe

Support à main



Contre-pointe

N°s

496 **Tour** proprement dit

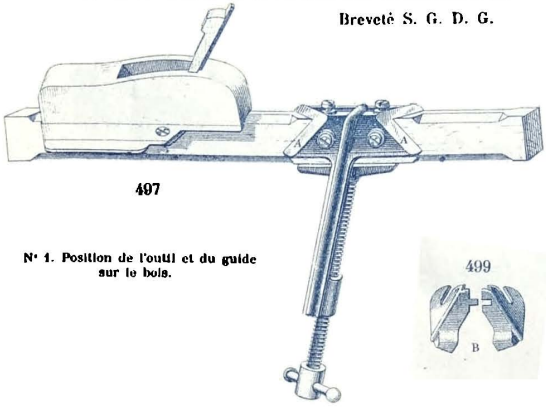
Hauteur des pointes en centimètres

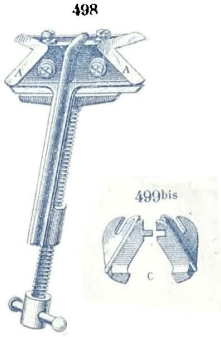
				A pointe	A 2 coussinets
10	les 3 pièces (pointe, contre-pointe et support à main)			54	60
11	—	—	—	68	74
12	—	—	—	75	81
14	—	—	—	90	97
16	—	—	—	105	112
18	—	—	—	120	128
20	—	—	—	145	155

OUTIL POUR POUSSER

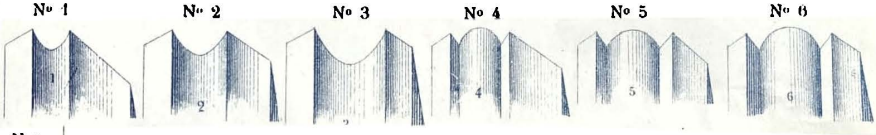
les Chanfreins et les Moulures arrêtées, d'une seule fois sans retouche

Breveté S. G. D. G.





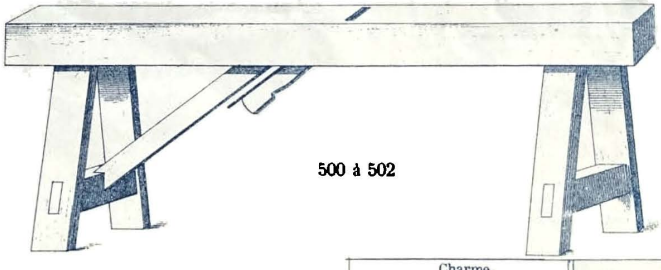
Profils des Fers moulurés



Nos		
497	**Outil à Chanfrein** cormier avec fer droit	18. »
498	**Guide** faisant l'arrêt d'onglet	16. »
	(*Le prix de* **34** *fr. ne comprend ni les formes, ni les fers moulurés*)	
499	**Formes pour Guide** permettant de faire l'arrêt à gorge	3. »
499bis	— — — — — — à talon	3. »
	Fers moulurés du n° 1 au n° 6 avec semelle, chaque	5. »

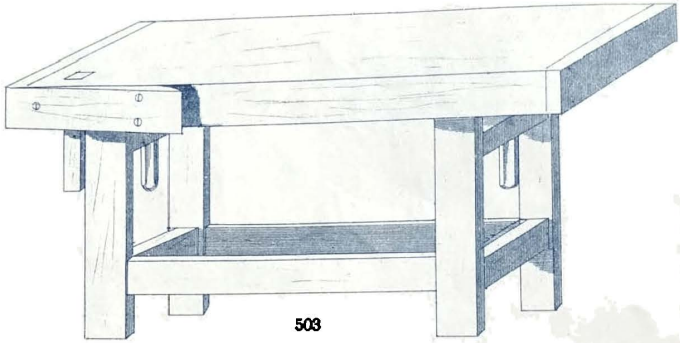
OUTILS POUR EMBALLEURS, LAYETIERS & COFFRETIERS

Colombes d'Emballeurs



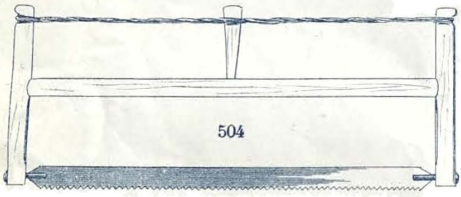
Nos	Largeur du fer en millimètres	Charme .110	Charme 120	Charme 130	Cormier 110	Cormier 120	Cormier 130
500	Longueur 160 %	32. »	34. »	37. »	52. »	55. »	59. »
501	— 180 %	35. »	37. »	40. »	55. »	59. »	65. »
502	— 200 %	42 »	45. »	48. »	61. »	64. »	69. »

ÉTABLIS D'EMBALLEURS



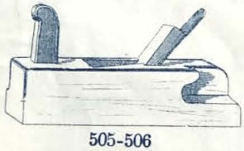
503

N°	Longueur en centimètres. . . .	150	175	200
503	Largeur 55 ⅝, table de 9 à 10 ⅝ d'épaisseur	32. »	37. »	42. »



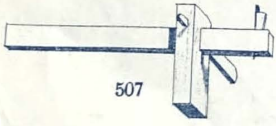
504

N°		
504	**Scie à refendre ou à débiter**, monture en charme, 70 ⅝, lame trempée. . . .	3.75



505-506

Nos		
505	**Rabot** en cormier fer simple A.F. de 54 ⅝	5. »
506	**Rabot** contre fer acier poli, à longue vis	6.50



507

Trousquin

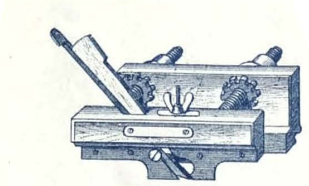
N°		
507	Grand modèle, cormier. . .	2. »

508

Marteaux

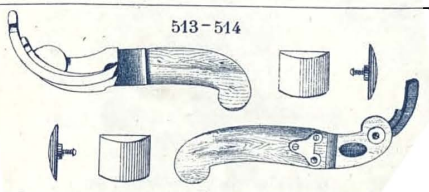
N°	Diamètre ⅝	22	25	27
508	En acier fondu.	1. »	1.10	1.25

OUTILS POUR CHARRONS ET MENUISIERS EN VOITURES



509 à 512

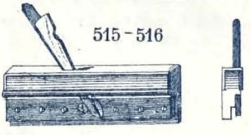
Nos		
509	**Bouvet à approfondir, tiges à vis,** pour caisse de voiture avec descente de 18 %	15. »
510	**Bouvet à approfondir, tiges à vis,** pour caisse de voiture avec descente de 25 %	16. »
511	**Le même avec tiges à pans,** pour caisse de voiture avec descente de 18 %	19. »
512	**Le même avec tiges à pans,** pour caisse de voiture avec descente de 25 %	20. »



513-514

Bouvets à plat

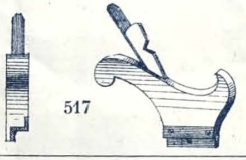
Nos		
513	à droite	. . . . . la pièce 17.
514	à gauche	



515-516

Bouvet pour rainures de châssis de glaces

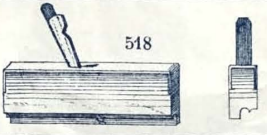
Nos		
515	Ordinaire	4. »
516	Guide droit et cintré à coulisses. .	9. »



517

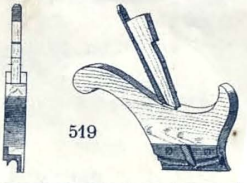
Quart de rond à queue

No		
517	Garni en fer.	5.50



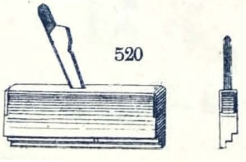
518

No		
518	**Baguette droite,** non garnie.	2.75

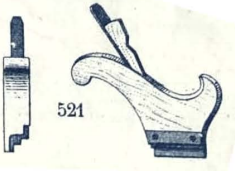


519

No.		
519	**Baguette à queue,** garnie en fer	5.50



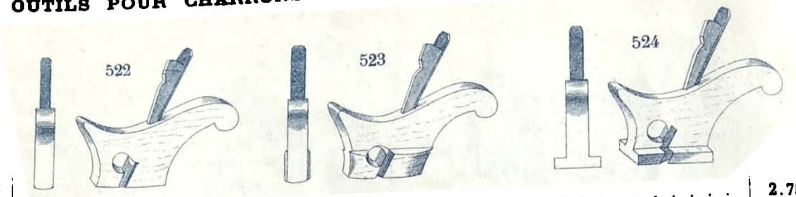
520



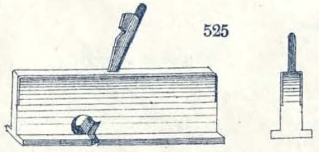
521

Nos		
520	**Carré droits** non garni	2.75
521	— garni en fer	5.50

OUTILS POUR CHARRONS ET MENUISIERS EN VOITURES (*Suite*)

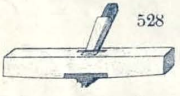


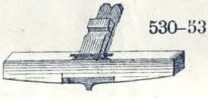
Nos		
522	**Guillaume à queue** ordinaire, plat ou cintré	2.75
523	— — **à navette**, plat ou cintré	3.50
524	— — **de côté ou à élégir**, plat ou cintré	4. »



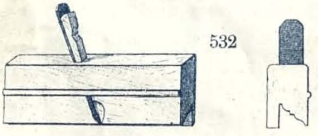
No		
525	**Guillaume droit à élégir**	4.75

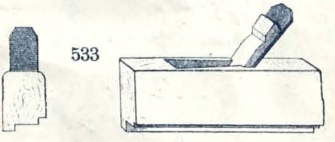
Nos		
526	**Guimbarde** lumière dessus, fer A.F. de 40 m/m	3.25
527	**Guimbarde** lumière dessus, garnie en fer, fer A.F. de 40 m/m	5.50





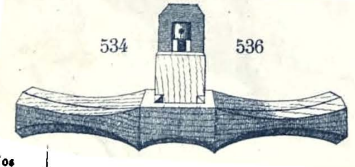
Nos		
528	**Guimbarde à 2 carrés**, garnie en fer	6.25
529	— **à 2 baguettes**, —	6.75
530	— **à 2 quarts de rond**, garnie en fer	6.75
531	— **à 2 méplats**, garnie fer	6.75

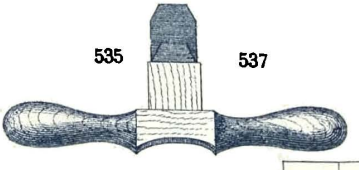




No		
532	**Jet d'eau** pour voiture	5.50

No		
533	**Plate-bande** pr vasistas de voiture	6.50

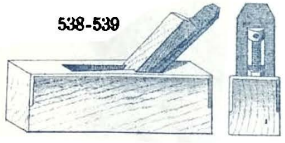




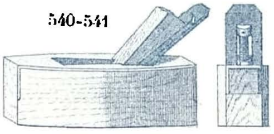
Nos		Cfs	Cf à vis
534-536	**Wastringue** de charron, en cormier, creux ou plat, fer A.F., poignées à pans.	7.25	8. »
535-537	— — — — — — ovales.	7.75	8.50

OUTILS POUR CHARRONS ET MENUISIERS EN VOITURES (*Suite*)

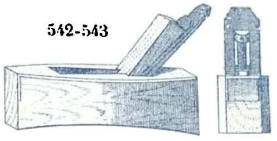
Rabots en Cormier, fer A.F. de 34 %



Nos		
538	Plat carré, cfs . . .	3.50
539	— à vis .	4.25

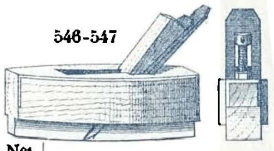


Nos		
540	Plat à navette, cfs .	4. »
541	— à vis.	4.75

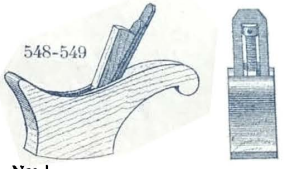


Nos		
542	Creux à navette, cfs.	4.50
543	— à vis.	5.25

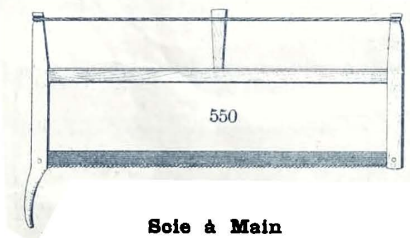
Nos		
544	Cintré à navette, cfs.	4.50
545	— à vis	5.25



Nos		
546	A élégir à navette, contre fer simple,	4.75
547	A élégir à navette, contre fer à vis .	5.50

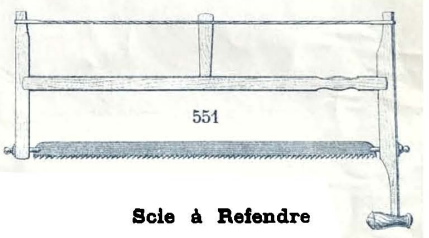


Nos		
548	A queue à navette, contre fer simple,	5.75
549	A queue à navette, contre fer à vis .	6.50



Scie à Main

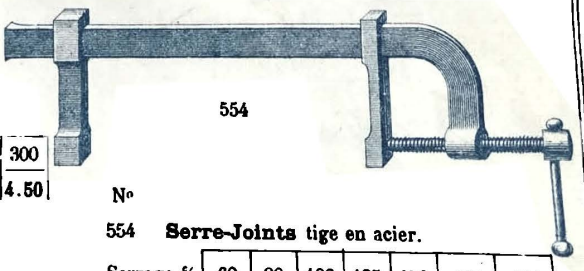
No		
550	En charme, lame de 80 %. . . .	4.50



Scie à Refendre

No		
551	En charme, lame de 80 % . . .	5.50

Happes et Serre-Joints en acier coulé



No 552 **Happes**, ou presses

Serrage %	60	80	100	125	150	200	250	300
Prix. .	1.50	1.75	2.25	2.75	3. »	3.50	4. »	4.50

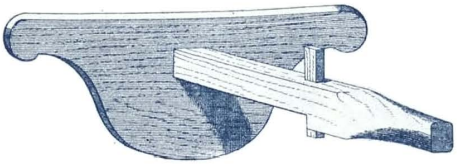
No 553 A gros ventre

Serrage %	12	12	18	18	20
Profondeur	18	32	27	32	40
Prix . .	4.75	6.50	5.50	7.50	9.50

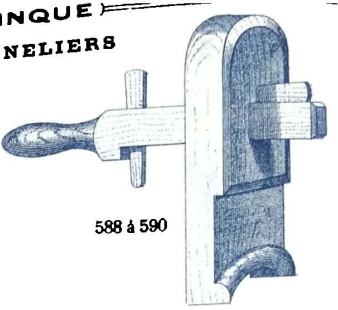
No 554 **Serre-Joints** tige en acier.

Serrage %	60	80	100	125	150	175	200
Prix . .	6.25	6.50	6.75	7.50	9.50	10.50	12. »

OUTILS POUR TONNELIERS



586-587



588 à 590

Verdondaine

Nos		
586	En hêtre avec fer	4.75
587	Avec fer à vis, en plus	3.50

Jabloir macônnais

Nos		
588	En hêtre avec fer.	6. »
589	— conduit garni fer, en plus.	2.50
590	— avec fer à vis, en plus. .	3.50

591

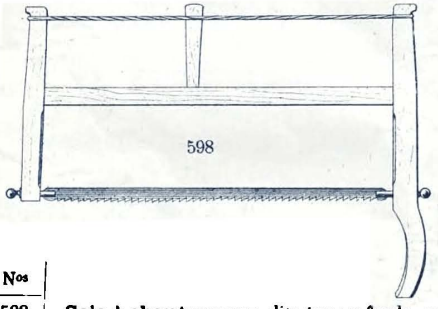
Rabot cintré sur la semelle

Nos		
591	Fer A.F. cfs., 42 % contre fer simple.	4.50
592	— D.L.V., 42 %	6. »

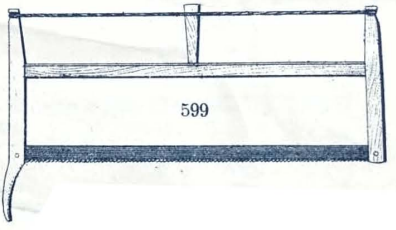
593-594

Rabot cintré sur le côté

Nos		
593	Fer A.F. contre fer simple 42 %. . .	6.50
594	— — à vis 42 %. . . .	8. »



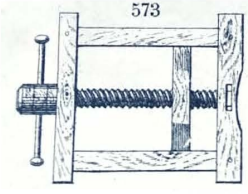
598



599

Nos		
598	**Scie à chantourner,** dite tourne-fonds, monture charme, tourillons en fer, lame 75 %	4.25
599	— **à débiter,** monture droite en charme, lame de 75 %	4.25

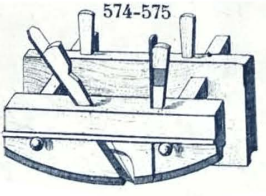
NOTA. — *Pour les Outils de Tonneliers spéciaux, il suffit de donner un croquis exact ; j'exécute tous les Modèles demandés.*



573

Bâtissoir ou tour à barrique

No	Pour fûts de	225 lit.	110 lit.	50 à 60 lit.
573	A vis bois. .	14. »	12. »	9. »
—	A vis fer . .	18. »	16. »	12. »

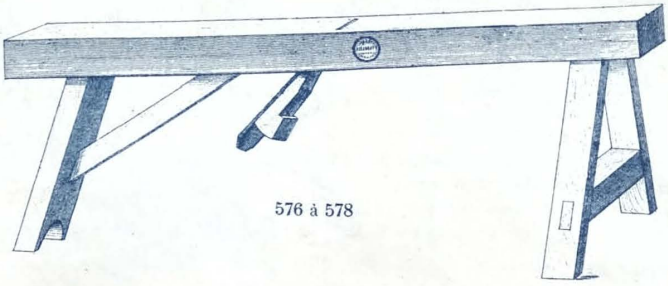


574-575

Bouvets jabloirs

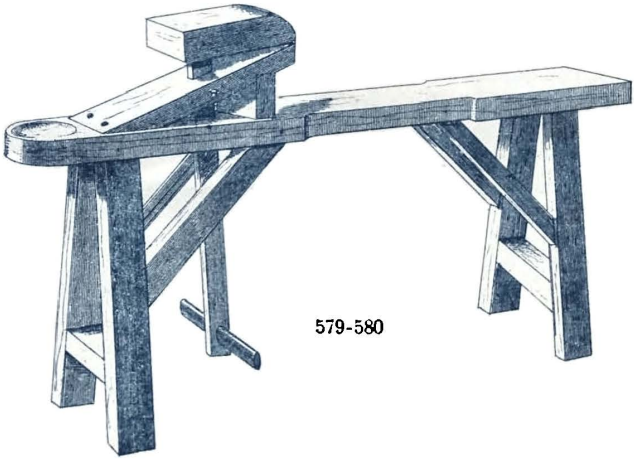
Nos		
574	Languette en bois, fer de 18 à 14 % (petit modèle) cintré, en cormier.	10. »
575	Languette en bois, fer de 16 à 20 % (grand modèle) cintré, en cormier	14. »

OUTILS POUR TONNELIERS (*Suite*)



576 à 578

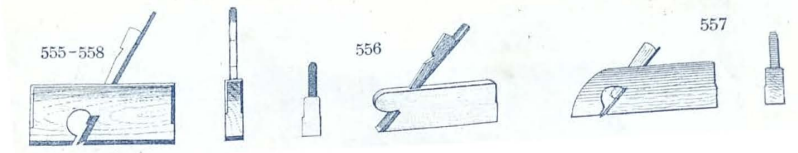
Nos	Largeur du fer en millimètres.	Charme 80 à 100	Charme 110	Charme 120	Cormier 80 à 100	Cormier 110	Cormier 120
576	**Colombe** fer simple 130 % de longueur. .	28. »	32. »	36. »	43. »	48. »	52. »
577	— — 145 % — . .	30. »	34. »	38. »	48. »	53. »	57. »
578	— — 160 % — . .	32. »	36. »	40. »	54. »	60. »	65. »
581	**Chanfrenière** avec joue ou conduit, sans garnitures, en cormier						13. »
582	— — garnie en fer, —						15. »
583	**Stockolm** avec joue ou conduit, sans garnitures, —						17. »
584	— — garni fer, —						18. »
585	— — — et cuivre autour de la lumière						20. »



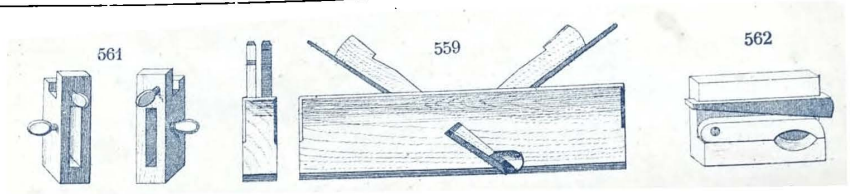
579-580

Nos		
579	**Chevalet** en hêtre avec pince en bois.	20. »
580	— — — fer	26. »

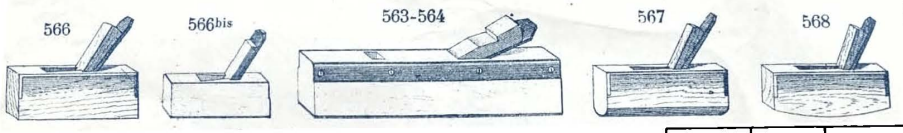
OUTILS POUR FACTEURS DE PIANOS ET D'ORGUES



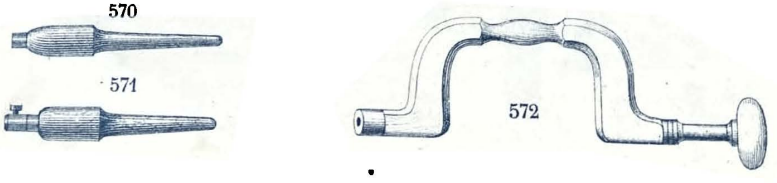
Nos		
555	**Guillaume** (petit) forme ordinaire de 12 % de long, fer de 12 et 14 %, en cormier . .	2.50
556	— — fer sur le bout — — — . .	2.50
557	— — forme basse de 14 % de long. avec semelle acier	4.25
558	— — forme ordinaire de 12 % de long.	



Nos		
559	**Guillaume** à deux fers, à semelle d'acier pour ivoire.	20. »
561	**Presses** à régler les échappements, droite et gauche . . . . . la pièce	1.75
562	— à coller les marteaux	1.50

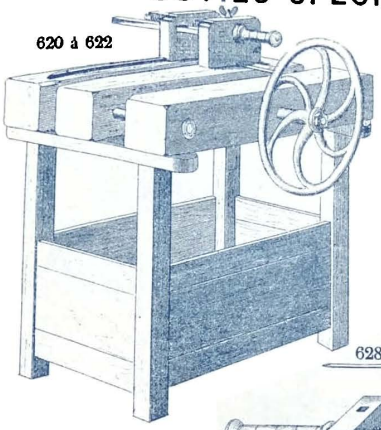


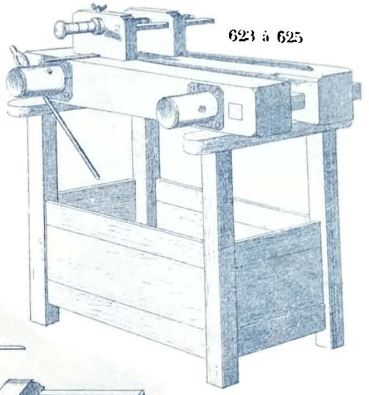
Nos	Longueur en centimètres	20	22	25
563	**Rabot pour ivoire,** semelle d'acier et bande en acier sur le côté, fer simple A.F. Sorby, 50 %	26. »	27. »	28. »
564	**Rabot pour ivoire** avec semelle en cormier rapportée	15. »	16. »	17. »
566	**Rabots plats** (petit modèle), de 7 à 12 % de long, fer simple			2.25
566bis	— — — — — semelle en acier . . .			8. »
567	— **ronds** — —			2.50
568	— **cintrés** — — —			2.50
568bis	— — — — — semelle en acier . . .			8.50

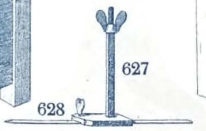


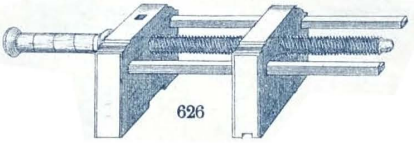
Nos		
570	**Porte-Mèches** en cormier pour vilbrequins en cormier.	0.45
571	— — — tête en fer, trou rond ou carré	2.75
572	**Vilbrequin** en cormier, monté sur pointe, tige en bronze	15. »

OUTILS SPÉCIAUX POUR RELIEURS

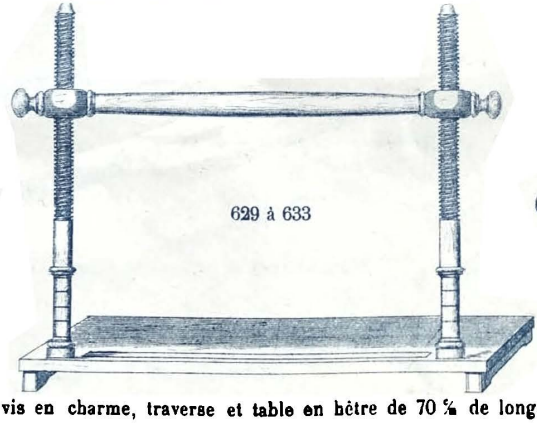






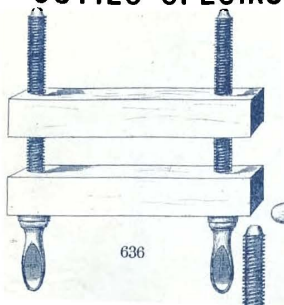


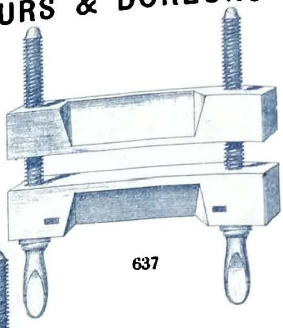
Nos		
620	**Presse à rogner à 3 Jumelles** en hêtre, vis, volant et coulants en fer, porte-presse en hêtre assemblé à tenons et mortaises et chevillé, avec fût à rogner complet, largeur entre coulants 60 %	140. »
621	**La même**, de 70 % entre les coulants	150. »
622	**La même**, de 80 % — —	160. »
623	**Presse à rogner à 2 Jumelles** en hêtre, vis charme de 68 % de diamètre, tiges carrées en bois, porte-presse en hêtre assemblé à tenons et mortaises et chevillé, avec fût à rogner, largeur entre les vis : 60 %	90. »
624	**La même**, de 70 % entre les vis	100. »
625	**La même**, de 80 % —	110. »
626	**Fût à rogner**, avec vis en charme (sans talon)	7. »
627	**Talon** à coulisse, en fer, avec écrou en cuivre, pour fût à rogner	12. »
628	**Couteau** à rogner, en acier trempé, pour talon de fût	2.50

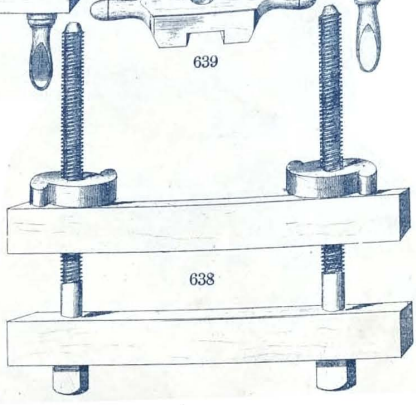


Nos		
629	**Cousoir** avec vis en charme, traverse et table en hêtre de 70 % de long	9. »
630	— — — — 75 % —	10. »
631	— — — — 80 % —	11.
632	— — — — 90 % —	12.
633	— — — — 100 % —	13 »
634	**Clavette** à ruban à griffes en fer	0.40
635	**Chevillette** en cuivre	0.25

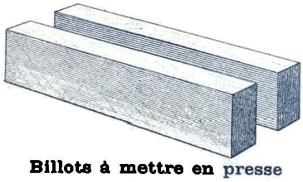
OUTILS SPÉCIAUX POUR RELIEURS & DOREURS



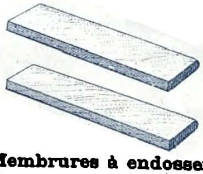




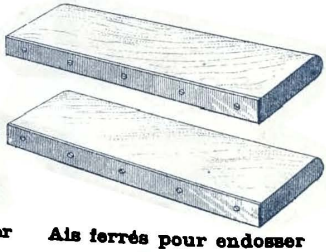
Nos		
636	**Presse à tranchefiler** avec vis en charme	8. »
637	— **à dorer les dos** —	10. »
638	— **à dorer les tranches**, avec vis et osselets en charme	11. »
639	**Clé** en charme, pour serrer les écrous des presses à dorer les tranches	3.25
640	**Vis** en charme, pour presses à dorer les tranches et pour cousoirs.	2. »
641	— pour presses à tranchefiler ou à dorer les dos.	1.50
642	**Écrous** (ou **Osselets**) en charme, pour presses à dorer les tranches	1. »



Billots à mettre en presse

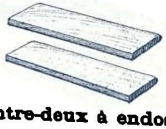


Membrures à endosser



Ais ferrés pour endosser

Ais à mettre en presse
ferrés à chaque bout



Entre-deux à endosser

Ais pour la reliure

Ais à mettre en presse, **Ais** pour la reliure, **Ais** ferrés . . . .
Billots à mettre en presse, à dorer les bordures, à dorer. . . .
Membrures et **Entre-deux** à endosser les livres. . . . . .
} Prix suivant dimensions.

OUTILLAGE AMÉRICAIN "STANLEY"

RABOTS DIVERS

N° 100

Fer de 25 %, longueur du rabot 12 % la pièce **1.20**

N° 101

Le même sans poignée. . . . . — **0.85**

N° 102

Fer de 30 %, longueur du rabot 14 % la pièce **1.95**

N° 110

Fer de 42 %, longueur du rabot 18 % la pièce **2.75**

N° 220

Fer de 45 %, longueur du rabot 19 % la pièce **3.70**

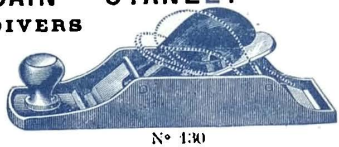
Nos 60 ½ et 65 ½

A lumière variable et fer très couché

	N° 60 ½	N° 65 ½
Largeur du fer.	38 m/m	45 m/m
Longueur du rabot. . . .	15 %	18 %
La pièce	**5.25**	**6. »**

Nos 1 à 4 ½

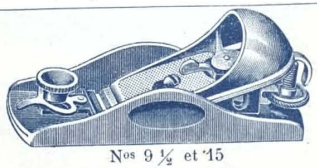
Nos	1	2	3	4	4 ½
Largeur du fer. .	32 m/m	41 m/m	44 m/m	50 m/m	60 m/m
Longueur du rabot	14 %	17 %	20 %	22 %	25 %
La pièce	**6.95**	**9.25**	**9.90**	**11. »**	**12.80**



N° 130

A 2 lumières, dont l'une permet de raboter dans les encoignures en renversant le fer

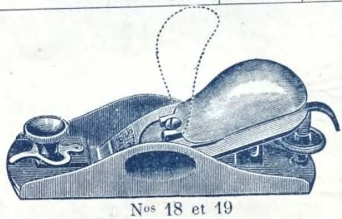
Fer de 45 %, longueur du rabot 20 % la pièce **3.75**



Nos 9 ½ et 15

A lumière variable

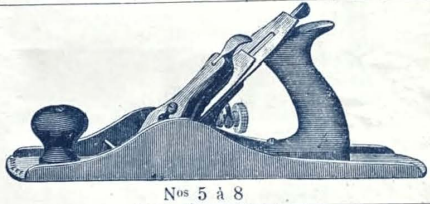
	N° 9 ½	N° 15
Largeur du fer.	45 m/m	45 m/m
Longueur du rabot. . . .	15 %	18 %
La pièce	**5.50**	**6. »**



Nos 18 et 19

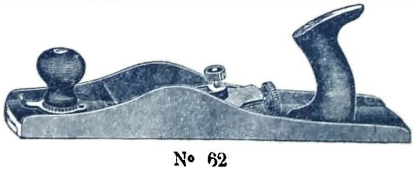
Poignée à excentrique pour le blocage du fer

	N° 18	N° 19
Largeur du fer	45 m/m	45 m/m
Longueur du rabot	15 %	18 %
La pièce	**6.50**	**7. »**



Nos 5 à 8

Nos. . . .	5	5 ½	6	7	8
Largr du fer. .	40 m/m	57 m/m	60 m/m	60 m/m	66 m/m
Longr du rabot .	35 %	37 %	45 %	55 %	60 %
La pièce	**12.90**	**14.80**	**16.95**	**19.25**	**23.25**



N° 62

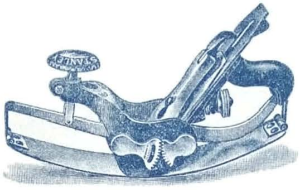
A recaler, fer couché pour bois de bout

Fer de 51 %, longueur du rabot 35 % la pièce **15. »**

OUTILLAGE AMÉRICAIN "STANLEY" *(suite)*

RABOTS CINTRABLES

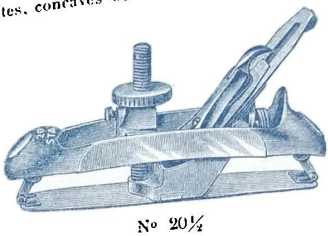
Pouvant prendre toutes formes, droites, concaves ou convexes



N° 113

Fer de 45 m/m, longueur de la semelle 26 c/m

La pièce. . . . 15. »



N° 20½

Fer de 45 m/m, longueur de la semelle 24 c/m

La pièce. . . . 17. »

GUILLAUMES

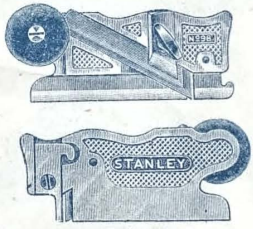
N° 75

Longueur totale 10 c/m, fer de 25 m/m la pièce 2. »

N° 90

Longueur totale 10 c/m, fer de 25 m/m la pièce 10.25

Nos	92	93	94
Longueur totale. . .	14 c/m	17 c/m	19 c/m
Fer de.	20 m/m	25 m/m	32 m/m
La pièce.	10.25	12.50	14.50



Guillaume de côté à nez reversible

N° 98 à droite, N° 99 à gauche

Longueur totale 10 ½ c/m, fer de 13 m/m

La pièce. . . . 5. »

WASTRINGUES

N° 51

A semelle droite

Longueur totale 25 c/m, fer de 54 m/m . la pièce 1.25

N° 53

A semelle droite et lumière ajustable

Longueur totale 25 c/m, fer de 54 m/m. la pièce 1.60

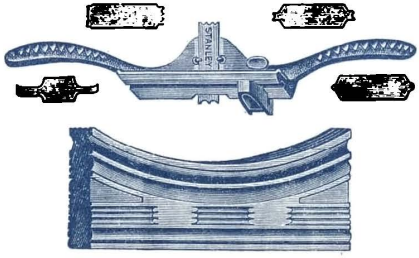
WASTRINGUES (*Suite*)

N° 65

A Chanfreiner

Longueur totale . . . . . 25 c/m
Fer de . . . . . 38 m/m

La pièce **2.05**



N° 66

Universel à moulurer

Pour moulurer sur des parties planes ou gauches
Livré avec 7 fers de largeurs et profils divers
Longueur 30 c/m

La pièce **5.30**

RACLOIRS

N° 70

Racloir articulé

Longueur . . . . . 33 c/m
Fer de . . . . . 50 m/m

La pièce **2.50**

N° 83

Racloir

Le fer peut être placé à n'importe quelle pente.
Les poignées peuvent s'enlever
pour travailler dans les encoignures

La pièce **5.75**

N° 80

Racloir

Le fer peut être cintré légèrement par la vis
appuyant au milieu

La pièce **5.75**

VILEBREQUIN

N° 921

Vilebrequin

A double cliquet invisible et à bague,
mâchoires acier fondu
pouvant serrer des mèches à tête plate, ronde
ou carrée, tête montée à billes
développement 25 c/m

La pièce. **12.10**

FRAISES

Nos 18 et 20

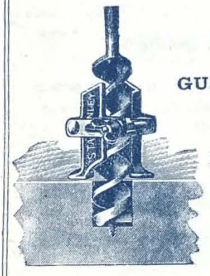
Fraise à bois

	No 18 (sans guide)	No 20 (avec guide)
La pièce	1.25	1.60

No 22

Fraise à goujons

La pièce **1.20**



Guide monté sur une mèche

No 49

GUIDE de PROFONDEUR

pour mèches

Permet de percer des trous à une profondeur uniforme, sans tâtonnements

La pièce . . . **3.50**

No 911

GUIDE FRAISE pour MÈCHES à BOIS

S'emploie comme guide seul ou comme guide et fraise.

La pièce . . . **2.25**

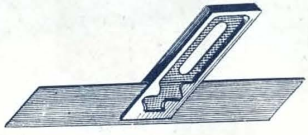
No 77

TRUSQUIN

Tige à 2 pointes dont une se réglant par vis de rappel

Longueur . . . . . 20 %

La pièce **4.25**



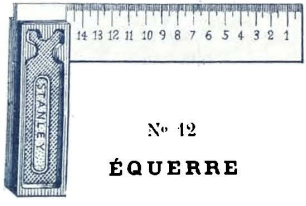
No 16

ÉQUERRE D'ONGLET

Pour Ébénistes

Talon fonte, lame acier

Longueur de lame m/m. .	200	250	300
La pièce	4. »	4.60	5.20

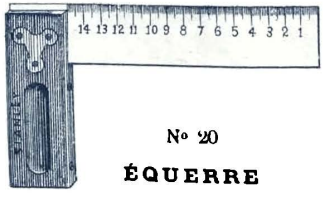


No 12

ÉQUERRE

Talon fonte, lame acier bleui

Longueur de lame m/m.	50	100	150	200	250	300
La pièce	1.25	1.65	2.15	2.75	3.80	4.60

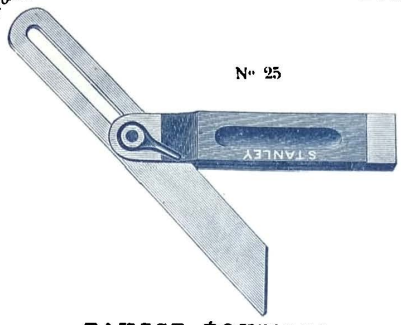


No 20

ÉQUERRE

Talon bois, lame acier bleui

Longueur de lame m/m.	75	113	150	188	225	250	300
La piece . .	1.15	1.40	1.80	2.05	2.60	2.80	3.50



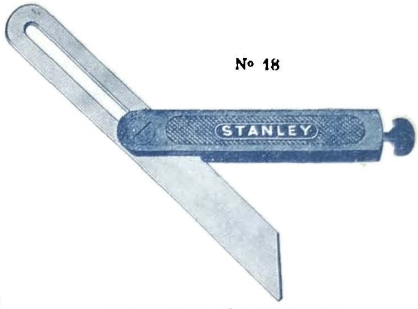
N° 25

FAUSSE ÉQUERRE

Talon bois, lame acier à coulisse

Se bloquant par une came à l'angle voulu

Longueur de la lame %.	150	200	250	300	350
La pièce . .	1.60	1.90	2. »	2.40	2.70



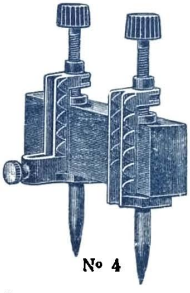
N° 18

FAUSSE ÉQUERRE

Talon fonte, lame acier à coulisse

Se bloquant par une vis à l'angle voulu

Longueur de la lame %.	150	200	250
La pièce. .	3. »	3.90	4.40



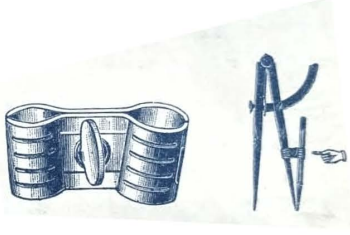
N° 4

POINTES de COMPAS

à verge

S'ajustant facilement sur une simple règle et pouvant recevoir un crayon

La paire 3.60

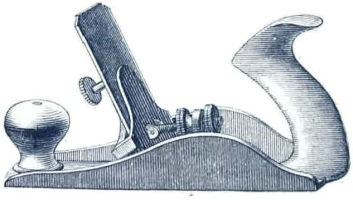


N° 8

ATTACHES POUR COMPAS

S'adaptant instantanément à n'importe quel compas

La pièce. 0.55

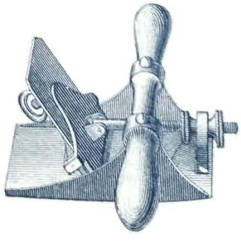


N° 112

RABOT RACLOIR

Fer inclinable à volonté par une vis de rappel

Longueur totale.	23 c.
Largeur du fer.	75 m.
La pièce	11.75
Fer de rechange	1.40
Fer à dents, allant sur cet outil	1.70



N° 12

RABOT RACLOIR

Fer inclinable à volonté

Longueur totale.	16 c.
Largeur du fer.	75 m.
La pièce	12.85
Fer de rechange	1.40

TOURNEVIS-DRILLE AUTOMATIQUE "YANKEE" N° 30

S'emploie comme tournevis ordinaire, tournevis à cliquet à droite ou à gauche
Drille à hélice, outil à fraiser

Longueur totale, fermé	35 c/m
PRIX	
Tournevis seul	3.25
— drille (complet, avec porte-forets, 8 forets et 1 fraise)	13.25
Porte-forets avec 8 forets seuls	3.25
Forets seuls (les 8)	2.50
Fraise seule	0.75

DRILLE VA ET VIENT A HÉLICE DOUBLE, "YANKEE" N° 50

Mandrin à 3 mordaches

Longueur totale	40 c/m
Capacité du mandrin	5 m/m
La pièce	14.75

VILEBREQUINS "MILLERS FALLS" SANS CLIQUET

Mandrin à 2 mâchoires, tête et poignée Gaïac

	N° 22	N° 23
Développement	25 c/m	20 c/m
La pièce	4. »	3.45

VILEBREQUINS "MILLERS FALLS" A CLIQUET A BAGUE

Tête montée sur billes, Mandrin à 2 mâchoires dentées

	N° 122	N° 123
Développement	25 c/m	20 c/m
La pièce	7.50	6.85

ATTACHES AMÉRICAINES ONDULÉES

Tranchant très aigu et trempé, s'enfonçant au marteau

Hauteur en millimètres	Prix par cent pièces					
	5 et 6	10	13	16	19	22
2 ondulations de 5 m/m chaque	0.30	0.40	0.45	—	—	—
3 » » »	0.40	0.55	0.60	0.70	0.85	—
4 » » »	0.50	0.70	0.75	0.90	1.05	—
5 » » »	0.60	0.85	0.90	1.10	1.30	1.50
6 » » »	0.70	1. »	1.05	1.30	1.50	1.80
7 » » »	0.80	1.15	1.30	1.55	1.75	2.10
8 » » »	0.90	—	—	1.75	2.05	2.40

TABLE DES MATIÈRES

	Pages
Accessoires pour établis.	14
Affûtages.	1
Alaise de Presse Parisienne.	13
Astragales	29
Baguettes sans joue. . .	25
— simples et doubles	25
Bancs de tour.	40
Bâtissoirs	46
Barres d'appui	26
Becs de corbin	27
Bilboquets	29
Bois à dresser	5-6
Bois de croisées (Outils pr).	33
Boite pr coulisse de table	28
— couper les onglets.	6
— grands cadres. .	5
— petits cadres . .	32
— menuisiers en fauts.	29
— recaler (*dites* à coupes) . . .	4
— scier, coller, clouer les cadres . .	5-6
Boudins à baguette . . .	26
Bouvets à joindre divers.	1-2
— de 2 pièces . . .	3
— à approfondir. .	3
— à rainer ou à bâtir.	2
— à embrever . . .	32
— à plat.	43
— jabloirs.	46
— pour rallonges de coulisses de table.	28
Bras de scies.	20
Cadres d'armoires (Outils pr)	29
Chaperons de scie. . . .	20
Chassis à alaser les lames	34
— à coller les panneaux	7
— à plaquer	7-8
Chevalet de marqueteur .	39
— de tonnelier . .	47
Clefs de chassis.	8
Colombes d'emballeurs .	41
— de tonneliers .	47
Compas divers	7
Conduits de bouvets de 2 pièces	4
Congés divers	26-32
Cousoirs de relieurs. . .	49
Couvre-joints.	29
Crémaillères (Outil pr faire les)	26
— pour établis. .	14
Chanfreins arrêtés (outil pour)	41
Demi-varlopes	19
Dents de bouvets	32
Doucines ordinaires et à baguette	26
— pour corniches. .	29
Enlève-Carrés.	32
Entailles à limer les scies.	15
— de persiennes (Outils pour).	34
— de tablettes (Outils pour).	15
— à plinthes et à tenons . . .	29

	Pages
Etablis d'ébénistes .	12-13
— de menuisiers.	11-12
Etablis à PRESSE PARISIENNE.	11-12
Etablis presse à chariot	12-13
— d'emballeurs. . .	42
— de mécaniciens. .	14
— de sculpteurs .	14
Etaux d'amateurs. . . .	10
— à main.	10
— de modeleurs. . .	10
— de sculpteurs. . .	9
— de formiers. . . .	10
— de rampistes . . .	35
— de marqueteurs. .	39
Equerres diverses. . . .	8-54-55
Fausses lames (Outils pour)	34
Feuillerets simples et à coulisse	15
Fûts à rogner.	49
Galères.	24
Galoupies.	16
Gouttes d'eau.	32
Gorge (grande et petite) (Outils pour)	29
Grain d'orge (pr coulisses de table).	28
Gueules de loup	31
Guillaumes divers. . . .	15-52
— pr coulisses de table	28
— à araser. . . .	34
— à navette. . . .	34
— pr facteurs de pianos	48
— pour voitures .	44
Guillotines	33
Guimbardes diverses . .	16
Happes acier coulé . . .	45
Jabloirs	46
Jets d'eau pour croisées.	32
— — — voitures.	44
Machine à affûter les racloirs de parqueteurs .	37
Maillets divers	16
Manches divers.	16
Mayeux (outils).	29
Meules d'émeri	38
Mouchettes à joue et sans joue	27
Moulures pour meubles .	30
Noix pour croisées . . .	31-33
— de volets de table .	28
Pestums divers.	33
Plates-bandes.	18
Poignées.	18
Porte-mèches de facteurs de pianos.	48
Poteaux d'huisserie (Outils pour).	27
PRESSE PARISIENNE pr établi	13

	Pages
Presses à coller.	17
— allemandes (pour sculpteurs) . .	17
— "Idéale". . . .	17
— américaines. . .	17
— "Propre à rien".	16
— à dorer et à tranchefiler. . . .	50
— à rogner	49
Quarts de rond	27
Rabots divers.	18-19 42-45
— américains . . .	51-52
— ronds.	27
Racloir de parqueteur. .	36
Riflards divers	19
— pr coulisses de table.	38
Scies montées diverses. .	20-21 22-29 42-46
Scie "LA PLIANTE"	21
Scies circulaires.	38
Serre-joints divers . . .	22
— L. B. démontables	22
— en acier . . .	45
— à 2 branches pour panneaux	7
Talons divers.	27
Tarabiscots.	33
Tours à bois	40
Tour de table (Outils pour)	28
Tourillons de scies . . .	20
Tréteaux à cheviller. . .	23
Trusquins	23-42-54
Têtes de serre-joints. . .	22
Valets d'établi	25
Varlopes diverses. . . .	24
Verdondaine	46
Vis diverses	25
Wastringues	23-44 52-53
Pour tous les outils non désignés, voir à	
OUTILS SPÉCIAUX pour charrons ou menuisiers en voitures . . .	43-44
	45
pour charpentiers. . . .	37
— croisées.	30-31 32-33
— doreurs.	50
— emballeurs.	41
— facteurs de pianos.	48
— menuisiers en fauteuils.	29
— meubles.	25-26 27-29
— parqueteurs. . . .	36-37
— persiennes.	34
— rampes . . .	35
— relieurs.	49-50
— tables. . . .	28
— tonneliers. .	46-47
OUTILLAGE AMÉRICAIN	51 à 56

LA PLUS HAUTE RÉCOMPENSE ACCORDÉE A CETTE FABRICATION

IMP. W. LAZARE FERRY ... Rue Lacépède, Paris